

بِنَامِ حَدَّا



مرکز دانلود رایگان
مفهوبسی مطالعه‌زی و مداد

www.Iran-mavad.com





بررسی پوشش‌های نانو در صنعت خودرو

عباس معلمی اوره^۱

^۱ اصفهان، شهرضا، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شهرضا، دانشکده مهندسی، گروه مکانیک خودرو

abbas.moallemey@gmail.com

چکیده:

امروزه صنعت خودرو یکی از عرصه‌های تعیین کننده قدرت یک کشور است. فناوری‌های نوین در این صنعت نیز به عنوان بخش مهمی از این عرصه جایگاه ویژه‌ای دارد. با ورود فناوری‌های نوین از جمله فناوری نانو به بازار ساخت صنایع مرتبط با خودرو و تجهیزات کاراتر، شناخت و کاربردهای این فناوری در صنعت خودرو برای پژوهشگران جهت جلوگیری از واردات بیش از حد و رقابت در این صنعت عظیم امری ضروری می‌باشد. فناوری نانو در صنعت خودرو کاربردهای فراوانی دارد که یکی از بخش‌های مهم این فناوری موضوع نانو پوشش‌ها است. پوشش‌های نانوکامپوزیت‌های پلیمری به علت خواصی مانند استحکام، سفتی و پایداری حرارتی در ساخت موتور استفاده می‌شوند. پوشش‌های نانو کامپوزیت‌های فلزی به علت استحکام و سختی بالا، کاربردهای وسیعی در شاسی و بدنه خودرو دارند. با توجه به کاربردهای بسیار گسترده نانو پوشش‌ها، در این پژوهش علاوه بر بررسی نانو پوشش‌ها و کاربرد آن در صنعت خودرو، به بررسی پیشرفت ایران در استفاده از آن پرداخته شده است. با توجه به این پژوهش نانو پوشش‌ها به خصوص پوشش‌های نانو کامپوزیت پلیمری کاربرد زیادی در صنعت خودرو دارد و ایران در این ضمینه گام‌های بلندی برداشته ولی برای رقابت جهانی، استفاده از این نانو پوشش‌ها ضروری می‌باشد.

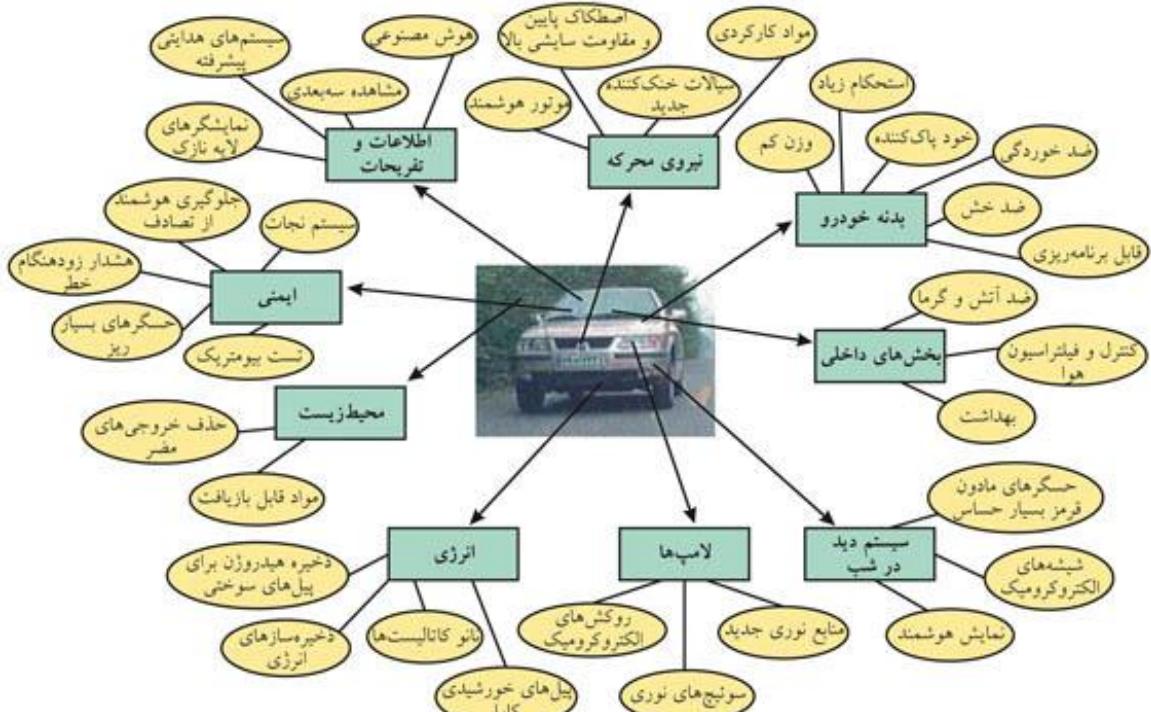
کلمات کلیدی: نانو پوشش، نانو کامپوزیت، صنعت خودرو

است. عوامل اصلی رقابت در صنعت خودرو شامل قیمت، ایمنی و امنیت، کارایی سوخت، ارتباطات و اطلاعات، عملکرد بهتر، کاهش آلودگی هوا، زیبایی، راحتی می‌باشد که در تمامی این زمینه‌ها، فناوری نانو نقش مهمی ایفا می‌کند. در شکل ۱ کاربردهای این فناوری در صنعت خودرو نشان داده شده است. برای بالا بردن کارایی قطعات خودرو از پوشش‌های نانویی به عنوان مثال پوشش روی منسوجات خودرو مانند روکش صندلی، پوشش روی شیشه، رینگ، بدنه، و قطعات موتور، اجزای سیستم‌های انتقال قدرت و شاسی و غیره استفاده می‌شود. در این

۱. مقدمه:

صنعت خودرو یکی از زمینه‌هایی است که شروع به بهره‌گیری از مزایای فناوری نانو در اجزا و سیستم‌های مختلف کرده است. این کاربردها، از مبدل‌های کاتالیزوری گرفته، تا پلاستیک‌ها و روکش‌های سیک وزنی که بهره سوخت و عمر خودرو را افزایش می‌دهند، شامل می‌شوند. تقریباً تمام قطعات خودرو را می‌توان به وسیله فناوری نانو، بهبود بخشدید(۱). رقابت در صنعت خودرو، از یک سو در زمینه تلاش برای کاهش هزینه و از دیگر سو، افزایش کارایی و غلبه بر مشکلات زیست محیطی

پژوهش نیز به بررسی و نانو پوشش‌ها و کاربرد آن در صنعت خودرو پرداخته شده است.



شکل ۱. کاربرد فناوری نانو در صنعت خودرو

الف- نانو کامپوزیت‌های پلیمری: اولین استفاده صنعتی از نانو کامپوزیت‌های تقویت شده با خاک رس در زمینه‌ی درست کردن پوشش زنجیر تایمینگ در خودرو است که بوسیله قالب‌گیری تزریقی این کار صورت گرفته است. وزن حفاظتی دست یافته شده برای پوشش زنجیر تایمینگ ۰.۲۵٪ است که علت این امر به خاطر کمتر بودن محتوی فیبرهای آلی در مقایسه با نایلون یا پروپیلن تکمیل شده با الیاف شیشه‌ای می‌باشد^(۴). این مواد صلبیت خوب و پایداری حرارتی بالایی از خود نشان می‌دهند و در اوایل سال ۱۹۹۰ شرکت تویوتا از نانوکامپوزیت‌ها در پوشش کمربند ایمنی خودرو استفاده کرد. در کنار فعالیت‌های تویوتا شرکت میتسوبیشی نیز از نانو کامپوزیت‌ها در روکش موتور استفاده نمود. ویژگی‌های نانو کامپوزیت‌ها شامل استحکام و سختی زیاد با وزن کمتر، قابلیت جلوگیری از نشت گازها و

۲. نانو پوشش‌ها:

۱-۱. پوشش‌های نانوکامپوزیتی در خودرو
نانو کامپوزیت‌ها در دو فاز تشکیل می‌شوند. در فاز اول، ساختاری بلوری در ابعاد نانو ساخته می‌شود که زمینه (ماتریس) نانو کامپوزیت به شمار می‌رود. زمینه ممکن است از جنس پلیمر، فلز یا سرامیک باشد. در فاز دوم، ذراتی در مقیاس نانو به عنوان تقویت کننده برای استحکام، مقاومت، هدایت الکتریکی و ... به فاز اول یا ماتریس افزوده می‌شوند. بسته به این که زمینه نانوکامپوزیت از چه ماده‌ای تشکیل شده باشد، آن را به ۳ دسته پلیمری، فلزی و سرامیکی تقسیم می‌کنند. نانوکامپوزیت‌های پلیمری به علت خواصی مانند استحکام، سفتی و پایداری حرارتی و نانو کامپوزیت‌های فلزی به سبب سبکی، استحکام و سختی بالا، کاربردهای وسیعی در صنایع خودرو سازی دارند^(۲).

به طوریکه با استفاده از پوشش دهی در بدنه ماشین آلات قادرند با نانو کامپوزیت‌های جدید رقابت داشته باشند. به طور مثال نانو بلورهای فولاد مزایای زیادی در ارتقای درجه استحکام ایجاد می‌کنند و شرکت تویوتا از آن در خودروهایش استفاده کرده است. در حال حاضر برای پیشگیری از اتلاف انرژی سیلندرهای موتور با سرامیک‌های نانوکریستالی نظری زیرکونیا و آلومینا طوری پوشش داده شده است که حرارت را به طور مؤثرتری در خودرو نگه داشته و در نتیجه احتراق کامل و با کارائی بیشتری از سوخت به وقوع می‌پیوندد. افرودن نانو ذرات اکسید آلومینیوم نیز باعث می‌شود که مقاومت آن در برابر ساییدگی همانند یاتاقان‌های فولادی باشد(۱).

۲-۲. پوشش‌های نانویی بر روی شیشه خودرو
بروز تصادفات به علت عدم دید مناسب و کافی، به خصوص در شرایط جوی نامساعد مانند باران و گرد و غبار، نیازمندی صنعت خودرو را به ایجاد شیشه‌ها و آینه‌های ضدلک در خودرو ایجاد کرده است. با ظهور فناوری نانو، نه تنها در مورد خودروهای در حال ساخت این امکان فراهم شده است، بلکه روکش‌های مخصوص این امر نیز برای به کارگیری در مورد خودروهای موجود، ساخته شده است. این نوع روکش روی شیشه خودروها موجب دفع آب و ذرات گرد و غبار شده و به راحتی می‌توان سطح آن را تمیز کرد. این روکش همچنین ضدسایش بوده و علاوه بر مقاوم بودن در برابر پرتوهای فرابنفش، از دوامی طولانی برخوردار است. عمر این محصول، روی شیشه جلوی خودرو تا پنجاه هزار کیلومتر و روی شیشه پنجره‌هایی که در جهت حرکت ماشین قرار ندارند تا پنج سال می‌رسد. این شیشه می‌تواند اشعه مادون قرمز که طول موج آن کمتر از ۴۰۰

مایعات، درجه اعوجاج گرمایی بالا، رسانایی الکتریکی، خاصیت ضد احتراقی و مقاومت بالا در برابر مواد شیمیایی و حرارت می‌باشد(۲). این نوع کامپوزیت‌ها در ترکیبات پوشش زیرین کاپوت خودرو بکار برد می‌شوند. در حال حاضر، اکثر نانوکامپوزیت‌های مورد مصرف در قطعات خودرویی در حقیقت از نوع نانوکامپوزیت پلیمر- فیلم می‌باشند و ماده پلیمری می‌تواند بر پایه PP، PA، ABS، SBR و ... انتخاب گردد. افزودنی نانویی بکار رفته در این کامپوزیت هم می‌تواند نانوکلی، نانوتیوب کربنی یا سایر افزودنی‌های نانویی معمول باشد. در حال حاضر، با افزودن مقادیر کمی از افزودنی‌های نانوکلی به پایه‌های پلیمری PP و ABS می‌توان خواص پلیمر پایه را به میزان قابل قبولی بهبود بخشید. از جمله قطعات خودرویی که در ایران با نانوکامپوزیت‌های پلیمری نمونه سازی شده‌اند شامل نانوکامپوزیت‌های پایه ABS (هاوزینگ چراغ خطر خوری پژو ۴۰۵)، هاوزینگ چراغ خطر خودروی روا، جعبه ECU و درب آن، قاب محافظ هواکش بخاری و ...) و نانوکامپوزیت‌های پایه PP (هاوزینگ چراغ جلو، قاب ستون‌های خانواده خودروی پژو ۴۰۵، قطعات مجموعه داشبورد خودروها، پروانه فن رادیاتور، و قالپاق چرخ) می‌باشد. همچنین برای جلوگیری از باقی ماندن لک و کشیفی از پوشش‌های نانو کامپوزیتی بر روی غربیلک فرمان و رینگ چرخ نیز استفاده شده است. حتی این پوشش‌ها را روی سطح داخلی باک‌های بنزین برای جلوگیری از نشت بخار بنزین مورد استفاده قرار گرفته است(۳).

ب - نانو کامپوزیت‌های فلزی: استفاده از نانو بلورهای فلزی به صورت ترکیبات ساختاری حجیم در صنعت خودرو دارای کاربرد زیادی می‌باشد(۵)

چربی‌ها، عرق دست، مایعات و ... اشاره کرد. از طرفی رشد و نمو باکتری‌ها در اثر استفاده روزمره باعث بروز و شیوع بعضی از بیماری‌ها می‌شود که از میان آنها می‌توان باکتری‌های مولد اسهال، التهاب روده، بیماری‌های گوارشی، عفونت سیستم ادراری و عفونت‌های ریوی را نام برد. لذا، با توجه به پیشرفت نانوفناوری و استفاده آن در تولید پارچه‌های ضدک، ضدبакتری، ضد گرد و غبار و ضدبو می‌توان با استفاده از آن به رضایتمندی بالاتر مشتری در صنعت خودرو دست یافت. اعمال پوشش‌های نانویی بر روی پارچه‌ها و قطعات منسج باعث کاهش سطح تماس مایعات با قطعه شده و از نفوذ آنها به داخل پارچه خودداری می‌کند. لذا، نفوذ مایعات به داخل پارچه‌ها و ایجاد لک و تغییر رنگ صورت نمی‌گیرد و فضای داخلی اتاق همواره تمیز و مطلوب خواهد بود. در حال حاضر، در ایران پوشش‌های نانویی بطور تحقیقاتی بر روی روکش‌های صندلی، طاقچه عقب، پارچه رودری، موکت کف و عایق سقف خودروها در دست بررسی می‌باشند. از نانو پوشش ضد انعکاس نور نیز در نمایشگرهای داخل خودرو برای استفاده در تمامی شرایط نوری مورد استفاده قرار گرفته است.^(۳).

۴-۲. پوشش‌های نانویی در رنگ خودرو

نانوذرات با اندازه‌های مختلف، نورهایی با فرکانس‌های متفاوت ساطع می‌کنند. لذا، می‌توان از آنها برای تولید رنگ‌های گوناگون استفاده کرد. کاربرد جالب توجه در این بخش، استفاده از نانولوله‌های کربنی در رنگ است. فیبریل‌ها، ساختارهای ویژه‌ای هستند که از نانولوله‌های کربنی ساخته می‌شوند (استوانه‌هایی مت Shank از ۸ لایه گرافیتی که از فاز بخار به عمل می‌آیند) و خاصیت رسانایی بالایی دارند. کاربرد

نانومتر و همچنین اشعه ماوراء بنفس که طول موج آن بیشتر از ۸۰۰ نانومتر می‌باشد را بطور کامل یا بخشی از آن جذب نماید و محدوده روشنایی که مورد نیاز برای بینایی انسان می‌باشد و طول موج آن مابین ۴۰۰ تا ۸۰۰ نانومتر است را کاملاً عبور دهد. همچنین معمولاً از ورود گرما و سرما جلوگیری می‌نمایند و این شیشه‌ها نرخ تابش کمی دارند.^(۳). از مواد نانوکریستال تولید شده به روش سل- ژل (آئروژل‌ها) نیز می‌توان به عنوان موادی برای شیشه‌های هوشمند استفاده کرد که به هنگام تابش و درخشش شدید نور آفتاب تیره و مات می‌شوند. وقتی که نور خورشید کمتر می‌تابد این شیشه‌ها روشن‌تر می‌شوند. همچنین این شیشه‌ها خاصیت خود تمیز شوندگی دارند که ویژگی مفیدی برای حرکت خودرو در محیط‌های پر گرد و غبار می‌باشد. روش‌های پوشش‌دهی برای شیشه‌ها در خودرو شامل پوشش‌دهی سل- ژل (در این روش، مرحله آنیل کردن وجود دارد که باعث می‌شود سدیم از شیشه به فیلم اکسید تیتانیوم نفوذ کند و در نتیجه، خواص نهایی فتوکاتالیتیکی تخریب شود) و پوشش‌دهی با بخار شیمیایی (در این روش، توسط واکنش‌هایی که صورت می‌گیرد، بعلت گرمای اعمال شده، زیرلايه فعال می‌شود. ترکیب و ریزساختار ترکیبات رسوب داده شده، قابل کنترل هستند) می‌باشد.^(۶)

۲-۳. پوشش‌های نانویی بر روی منسوجات

بطور متوسط میزان منسوجات مورد استفاده و در معرض دید در یک خودرو، حدود ۱۵ مترمربع است که عمدتاً پوشش سقف، صندلی‌ها، رودری‌ها، روکش طاقچه عقب و موکت کف را شامل می‌شود. از جمله عوامل مؤثر در ایجاد کهنگی و کثیفی در این قطعات تزئینی می‌توان به گرد و غبار، آلاینده‌های هوا،

اتومبیل، لوله های انتقال آب و... مورد استفاده استفاده قرار گرفته است. با اضافه کردن پوشش های نانومتری الماس به لاستیک ها خواص آنها به شکل قابل توجهی بهبود می یابد(۷). این لاستیک ها دارای ۴ الی ۵ برابر خاصیت انعطاف پذیری بالاتر، افزایش ۲ تا ۲/۵ برابر درجه استحکام، افزایش حد شکستگی، ۳ برابر شدن قدرت بریده شدن، افزایش مقاومت لاستیک در برابر سایش، افزایش استحکام مکانیکی و کاهش قابلیت اشتعال می باشند(۱).

۶-۲ پوشش های نانومتری در موتور خودرو

از روش آبکاری کرم برای پوشش رینگ پیستون استفاده می شود، گونه های مختلف پودرهای پایه آهنی حاوی Ti, Cr, Mo, Cu, Sn, V, Si, C و B اغلب برای پوشش دهی آلومینیوم در موتور استفاده می شود. برای این نوع پوشش ها می توان از روش APS و مهندسی نیروی سطح (LSE) استفاده کرد(۸). از آنجا که موتورهای دیزل در معرض حمله مواد سولفور گازی هستند، خوردگی در برابر اسید سولفوریک برای پوشش های پایه فلزی حاوی آلومینیات که در این نوع موتورها مورد استفاده قرار می گیرند، اهمیت ویژه ای دارد. نیکل کرومیم و HVOF پوشش دهی کرد. عموماً از پوشش کرومیم اکساید به روش پلاسما اسپری، بر روی موتورهای دیزل پرقدرت استفاده می شود. معمولاً از پوشش های مقاوم در برابر حرارت (TBC) مانند زیرکونیا یا آلومینات تیتانیوم، به منظور کاهش دمای کاری و افزایش دوام اجزای تیغه های توربین های گازی استفاده می شود. این پوشش ها می توانند کارایی موتور را با افزایش دمای کاری و کاهش اتلاف حرارت اجرا بالا ببرند. الیتیوم ثابت شده با زیرکونیا (YSZ) هدایت

فیبریل ها در رنگ، باعث رسانایی آن می شود و می توان از آن برای رنگ کردن خودرو به روش قطره های باردار شده استفاده کرد (روش رنگ الکترواستاتیکی). در این روش، رنگ و قسمت هایی را که قرار است رنگ شوند، باردار می کنند تا جاذبه الکتریکی بین آنها باعث جذب رنگ شود. به این ترتیب، کارآیی رنگ، چه از لحاظ کیفیت و چه از لحاظ کمیت (میزان رنگ مصرفی) ارتقا می یابد. فناوری نانو در رنگ کاری جدید، مرزها را شکسته و نوید ویژگی های منحصر به فرد را می دهد(۵). لای تمیز کننده جدید که با دستگاه از فناوری نانو تولید شده، باعث می شود تا رنگ خودرو بسیار ضد خراش تر از رنگ های قدیمی شود. با توسعه و تولید رنگ های خودمحافظ و فناوری پلی پلکسین تی ۱۱، صاحبان خودرو دیگر به شستشو و رنگ کردن دوباره آن نیازی ندارند. این رنگ ها، در برابر آثار مخرب پرتو فرابنفش و نمک ها، مقاوم هستند، بطوری که با به کار گیری آنها دیگر نیازی به شستشوی خودرو یا رنگ مجدد نیست. شرکت Eurochem Auto Chemicals آخرین توسعه خود در زمینه محافظه رنگ خودرو را اعلام کرده است. سیستم پیشرفتی فناوری نانوی Polyglasplexin P.E.F.E حل منحصر به فردی برای دفع دوده جاده، آلودگی، اسید حشرات فضله پرنده گان، مواد رادیواکتیو جوی و بدتر از همه، تمام نور ماوراء بنفشی که باعث می شوند، رنگ خودرو به تدریج از بین برود ارائه کرده است(۵).

۶-۳ پوشش های نانویی در صنعت لاستیک

در روسیه، پوشش های الماس نانومتری با درصد های مختلف به لاستیک طبیعی، برای ساخت لاستیک هایی که در صنعت کاربرد دارند از قبیل کاربرد در تایر

خودروهای آینده علاوه بر آلودگی کمتر، از قطعات مناسب و قابلیت‌های بیشتر برخوردار خواهند بود. با توجه به این پژوهش نانو پوشش‌ها به خصوص پوشش‌های نانو کامپوزیت پلیمری کاربرد زیادی در صنعت خودرو دارد و ایران در این ضمیمه گام‌های بلندی برداشته ولی برای رقابت جهانی، استفاده از این نانو پوشش‌ها ضروری می‌باشد.

۴. منابع:

۱. معلمی اوره، عباس؛ بررسی جایگاه فناوری نانو در صنعت خودرو، همايش ملی نانو مواد و نانو تکنولوژی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد نجف آباد، ۱۳۸۸.
۲. WWW. Principaconsulting.com
۳. ساپکو، گزارش امور مهندسی و تحقیقات ساپکو، ۱۳۸۹.
4. http://www.nano.ir
۵. دادگستر، محمدرضا؛ استفاده از نانو تکنولوژی در پوشش‌های خودرو، ماهنامه مهندسی خودرو و صنایع وابسته، شماره ۵، ۱۳۸۸.
۶. وطن خواه دولت سرا، جعفر؛ نانو تکنولوژی علم پایه و تکنولوژی نوظهور، نشر طرح، بهار ۱۳۸۵.
۷. بی‌نام، سمت و سوری‌های تحقیقات نانو تکنولوژی، کمیته مطالعات سیاست نانو، ۱۳۸۲.
۸. هازلی، کاوان؛ امینی، ششاھین؛ پوشش‌های نانومتری و کاربرد آنها در موتور، پوشش‌های سطحی، سال ۸، شماره ۳۳، ۱۳۸۹.

حرارتی بسیار کمتری نسبت به سوپرآلیاژهای پایه نیکل دارد. از پوشش‌های YSZ به شکل بسیار گسترده‌ای برای پوشش دهی تاج پیستون استفاده می‌کنند(۸). پوشش‌ها باید از چسبندگی مناسبی با پایه برخوردار باشند تا بتوانند در برابر شوک‌های حرارتی موجود در موتور مقاومت کنند. باندهای استحکام از روش‌های پلاسمای اسپری HVOF و Sputtering به وجود می‌آید و به شدت به زبری سطح بستگی دارد. بیشترین ضخامت پوشش به ضریب انبساط حرارت و خواص مکانیکی پوشش بستگی دارد. اگر انبساط حرارت پوشش با پایه اختلاف زیادی داشته باشد و یا الاستیته و داکتیلیته پوشش بسیار کم باشد، پوشش‌های ضخیم نمی‌توانند چسبندگی مناسبی با پایه ایجاد کنند. پوشش‌های با پایه Mo/Cr پوشش‌های مناسبی برای مقاومت در برابر خوردگی در دمای بالا در موتور بکار می‌روند(۸).

۳. بحث و نتیجه گیری:

همانطور که ملاحظه می‌شود نانو پوشش‌ها تأثیرات زیادی در بخش‌های گوناگون صنعت خودرو خواهد داشت. از جمله رینگ، رنگ، شیشه، بدنه، لاستیک، اجزای موتور و بسیاری از موارد دیگر که بدان پرداخته شد. کشور ما با داشتن منابع غنی معدنی و مخازن عظیم نفتی باید انگیزه بیشتری برای دستیابی به این فناوری داشته باشد. تأثیرات نانو پوشش‌ها بر ارتقاء کیفیت مواد بکار رفته در قسمت‌های مختلف خودرو و خصوصیات ویژه‌ای که آن مواد پیدا می‌کنند، مهمترین مقوله‌ای است که باید به آن توجه کرد. اگر بتوان از موادی با کیفیت بهتر، قیمت کمتر و کارایی بیشتر در ساخت قطعات استفاده کرد،