

بِنَمْ خَدا



مرکز دانلود رایگان
محلبسوی مطالب اورژی و مواد

www.Iran-mavad.com



۱- شیرهای کنترل^۱

۱-۱- مقدمه

عناصر کنترل نهایی زیادی وجود دارند که برای کنترل جریان سیال بکار می‌روند. این عناصر می‌توانند به اشکال مختلفی مثل پمپ‌های اندازه‌گیری، دمپرهای، پرهای فن یا حتی تنظیم‌کننده‌های سرعت موتور باشند اما رایج‌ترین عنصر کنترل نهایی، شیر کنترل است.

شیر کنترل، همانند یک مقاومت متغیر عمل می‌کند و افت فشاری در خط لوله ایجاد می‌کند که به آن گلوگاه یا کنترل دریچه^۲ گفته می‌شود.

اغلب شیرهای کنترل، به منظور کنترل دریچه، درصد مشخصی باز می‌شوند اما هنگامیکه جریان قطع می‌شود، شیر کنترل باید قادر باشد شرایط کاملاً بسته^۳ را فراهم آورد.

یادآوری می‌شود که موضوع شیرهای کنترل و رفتار سیال عبوری از آن، خودش یک علم شده است. کتابهای زیادی توسط سازندگان شیر و انتشارات مستقل، تألیف شده است که تمامی جنبه‌های ساخت شیر، مشخصات شیر، رفتار سیال، اندازه شیر، نویز شیر و غیره را می‌پوشاند. بنابراین باید کاملاً درک شود که این مجموعه، تنها مقدمه‌ای بر موضوع است.

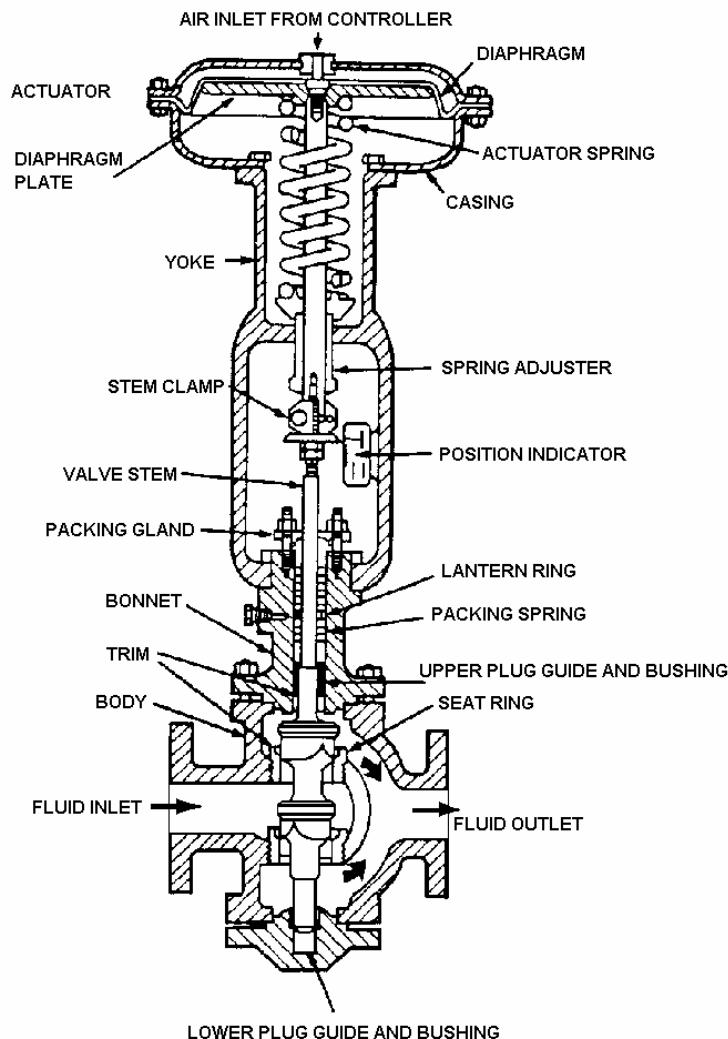
در اکثر سیستمهای کنترل، شیر کنترل، بیشتر از سایر اجزاء، در معرض شرایط شدید، دما، فشار، خوردگی و آلودگی قرار دارد، اما باید حداقل مقدار تعمیرات بر روی آن انجام شود و جریان سیال پروسه را کنترل کند.

دیاگرام زیر، یک شیر کنترل نیوماتیکی را نشان می‌دهد. توجه شود که شیر کنترل از دو جزء عمله تشکیل می‌شود: بدنه شیر^۴ و اکچویتور^۵. این نوع شیر، از نوع

-
- 1. Control Valves
 - 2. Throttling
 - 3. Tight Shut off
 - 4. Valve Body
 - 5. Actuator

(۱)

شیرهای Sliding Stem است (گروههای دیگر شیرها، از نوع شیرهای با محور چرخان^۱ می‌باشند).



شكل ۱-۱- شیر کنترل نمونه

1. Rotary Shaft

(۲)

عملکرد شیر کترل، نسبتاً ساده است. اعمال فشار هوا به بالای دیافراگم قابل ارجاع، نیرویی در جهت پایین ایجاد می‌کند. این نیرو، میله^۱ شیر را به طرف پایین، خلاف جهت عمل فنر مهارکننده، حرکت می‌دهد. این حرکت تا آنجا ادامه می‌یابد که پلاگ^۲ به جایگاه^۳ برسد یا نیروی در جهت بالای فنر (و فشار سیال عبوری، اگر شیر در سرویس است) با نیروی در جهت پایین اکچویتور^۴ برابر شود. در این نقطه، جایگاه شیر، حرکت را متوقف می‌کند.

۲- اصطلاحات فنی^۵ شیر کترل

اصطلاحات فنی شیر کترل خیلی وسیع است و بهترین روش یادگیری آنها، استفاده از هندبوک‌ها و کاتالوگ‌های سازندگان است. قسمتی از این اصطلاحات به صورت زیر است:

۲-۱- بدن^۶ شیر

قسمتی از شیر که به لوله‌کشی پروسه متصل است و از درون آن سیال عبور می‌کند، بدن شیر نامیده می‌شود. بدن شیر باید همانند لوله‌های پروسه، در مقابل دماها و فشارها، مقاوم باشد.

شیرهای کوچک از طریق پیچ‌های رزوهای^۷ و شیرهای بزرگ از طریق فلنج‌ها^۸ و اتصالات انتهایی جوشی^۹ به لوله‌های پروسه متصل می‌شوند. اتصال به هرگونه که

-
- 1. Stem
 - 2. Plug
 - 3. Seat
 - 4. Actuator
 - 5. Terminology
 - 6. Body
 - 7. Screwed threads
 - 8. Flanges
 - 9. Welded end

(۳)

برقرار شود، باید بدون نشت باشد و شیر طوری قرار گیرد که هنگام تعمیرات، دسترسی به آن آسان باشد.

۲-۲- درپوش^۱ شیر

مجموعه درپوش یا کلاهک شیر، یک پوشش فلزی است که به بالای بدن شیر رزوه یا پیچ شده است. کلاهک، میله پلاگ را هدایت می‌کند، قسمت درزبند، میله را در خود جای می‌دهد و مجموعه اکچویتور را نگه می‌دارد. در سرویس‌های با دمای زیاد، کلاهک‌های بزرگتر به منظور جلوگیری از آسیب‌رساندن دمای زیاد به مواد درزبندی، استفاده می‌شوند. در سرویس‌های با دمای زیاد، شیرها، پرهای سردکننده‌ای دارند که به کلاهک شیر متصل می‌شوند.

۲-۳- مجموعه جعبه بسته‌بندی^۲

این، قسمتی از مجموعه کلاهک شیر است که برای کمک به جلوگیری از نشتی اطراف میله پلاگ بکار می‌رود و به میله شیر اجازه می‌دهد با حداقل نشتی جریان پروسه، بالا و پایین برود.

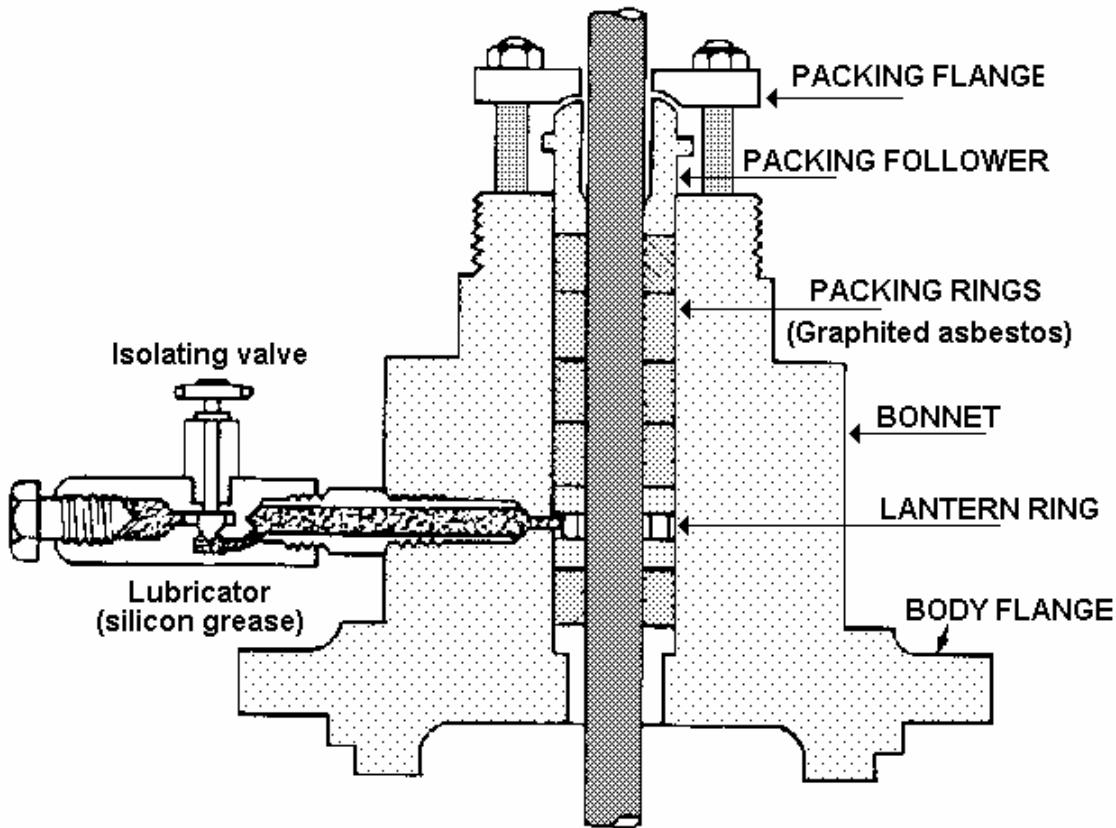
چون تمامی اتصالات دیگر بدن شیر به لوله‌کشی پروسه و بدن شیر به کلاهک شیر، ثابت یا بدون حرکت است، به سادگی می‌تواند درزبندی شود. اما میله شیر باید بالا و پایین برود. حلقه‌های بسته‌بندی شده درون جعبه بسته‌بندی، سیال پروسه را درزبندی می‌کند و به میله شیر اجازه می‌دهد با حداقل اصطکاک حرکت کند. حلقه‌های بسته‌بندی، معمولاً از یک ماده نرم و قابل فشرده شدن نظیر پنبه‌نسوز، تفلون و غیره ساخته می‌شوند.

عمل بسته‌بندی، گلنده فشاری یا فلنچ و فشردن حلقه‌های بسته‌بندی بطور محکم اطراف میله شیر، جهت ایجاد یک درزبندی ضدنشستی است. اما در شرایط عادی کار شیر کنترل، دیدن نشتی اطراف میله شیر، غیرطبیعی نیست. با تعمیرات منظم،

1. Bonnet

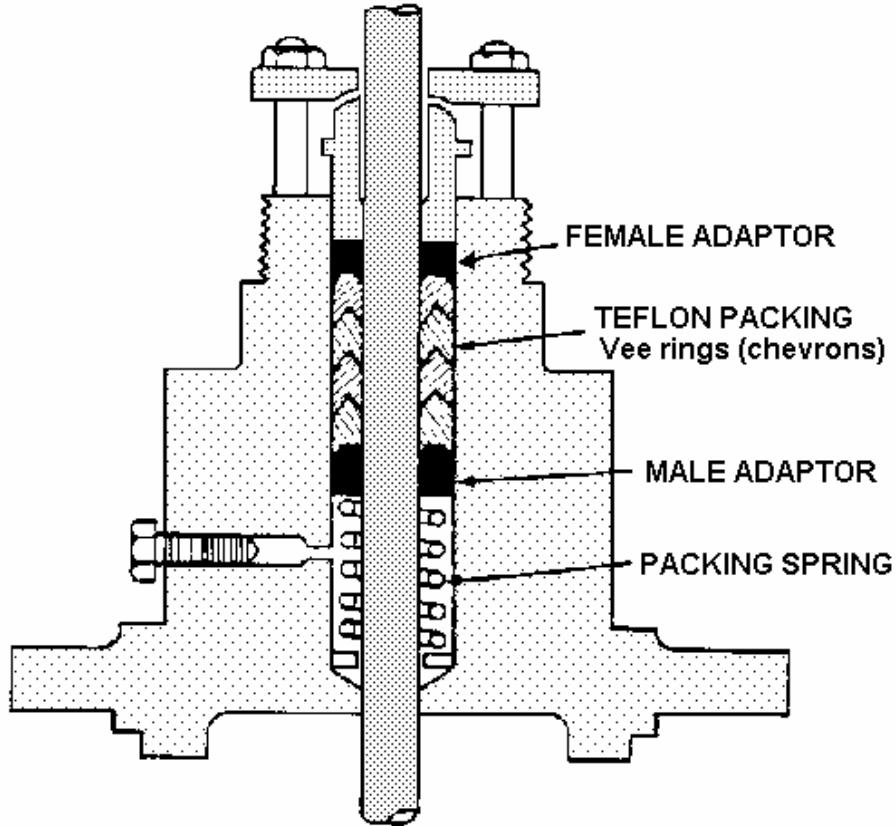
2. Packing Box Assembly

پیچ‌های بسته‌بندی می‌توانند جهت تصحیح فشار تنظیم شوند. این پیچها باید آنقدر محکم شوند که نشتی را حداقل کنند نه آنقدر که سبب خم شدن میله شیر گردند.



شکل ۱-۲- جعبه بسته‌بندی نمونه

(۵)



شکل ۲-۲- جعبه بسته‌بندی فاقد روغنکاری نمونه

۴-۲- تریم^۱ شیر

در حالت کلی، تریم شیر به تنظیم سیت پلاگ بر می‌گردد. اما بطور کلی، تریم به همه قسمتهای داخلی شیر که با سیال پرسه در تماس است، مربوط می‌شود که عبارتند از: میله شیر، پلاگ شیر (وسیله‌ای که به میله شیر وصل می‌شود و دبی سیال را کنترل می‌کند)، حلقه درزبندی (حلقه‌ای که در گاه بدنه شیر را شکل می‌دهد)، گاییده‌ای شیر و بوش‌ها، اما شامل بدنه شیر و مجموعه bonnet نمی‌شود.

1. Trim

سازندگان شیر، اغلب مجموعه تریم‌های مختلفی را فراهم می‌کنند بطوریکه می‌توانند در یک بدن شیر مشخص جای گیرند. بر این اساس، می‌توان بدون تغییر کل شیر، مشخصات شیر را تغییر داد.

۲-۵- یوغ^۱

ساختار بالایی شیر است که مجموعه قاب اکچویتور را حمایت می‌کند. معمولاً یوغ، توسط یک مهره قفل بزرگ به بونت شیر محکم می‌شود. با بازکردن فریم آن، دسترسی به تنظیم کننده کشش فنر، میله شیر و اتصال‌دهنده میله امکان‌پذیر است. باید توجه نمود که یوغ باید آنقدر قوی باشد که در برابر هر نیرویی که توسط اکچویتور، هنگامیکه سعی می‌کند میله شیر را در جای مناسب قرار دهد، به اندازه کافی مقاومت کند. در ساحل دریا، آب نمک باعث خوردگی آن می‌شود بطوریکه تحت فشار کار عادی، خم شده یا می‌شکند.

۲-۶- اکچویتور^۲ (محرك)

در صنایع، انواع مختلفی از اکچویتورها استفاده می‌شوند (گاهی به عنوان جزئی از موتور به آن اشاره می‌شود). در یک کاربرد مشخص، نوع اکچویتور استفاده شده، به فاكتورهای مختلفی بستگی دارد که عبارتند از:

- ✓ پرسه‌ای که باید کنترل شود
- ✓ عملی که باید انجام شود
- ✓ سرعتی که عمل باید رخ دهد

هر چند امروزه اکچویتورهای هیدرولیکی و الکتریکی وجود دارند اما از دیرباز اکچویتورهای فنری و دیافراگمی بعنوان شایع‌ترین نوع اکچویتور در سیستمهای کنترل اتوماتیک استفاده شده‌اند. اکچویتورهای نیوماتیکی از هوا یا گاز برای تولید حرکت مکانیکی استفاده می‌کنند. حرکت ایجاد شده توسط اکچویتور، در

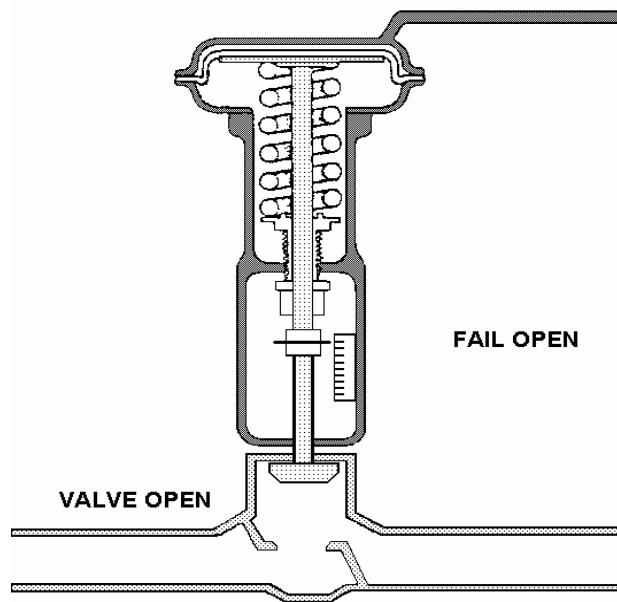
1. Yoke

2. Actuator

صورتیکه در محدوده حرکت^۱ اکچویتور باشد، برای قراردادن عنصر کنترلی در هر مکان موردنظر، استفاده می‌شود.

۳- خطأ - ایمن (Fail Safe)

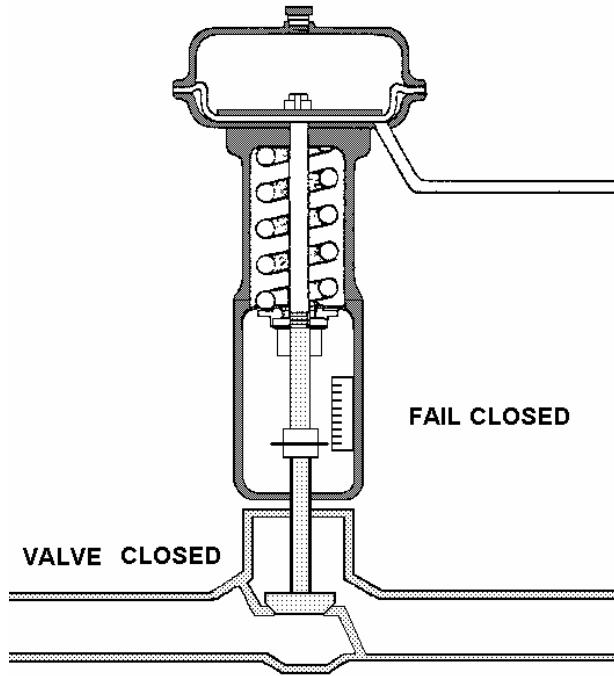
اولین مهم در هر کارخانه‌ای، ایمنی است. بنابراین کلمه خطأ - ایمن باید در ذهن هر کسی که با کارخانه و تولید سر و کار دارد، حک شود. اغلب شیرهای کنترل نیوماتیکی و شیرهای توقف^۲ اتوماتیک، اکچویتورهای با فنر بارشده^۳ دارند. هرگاه فشار بار رها شود، فر، عنصر کنترل نهایی (شیر) را به یکی از موقعیت‌های متنه‌ایه کاملاً باز یا کاملاً بسته حرکت می‌دهد. موقعیت، براساس ساختار شیر کنترل تعیین می‌شود.



شیر کنترل "نرمال - باز"^۴، وقتی باز است که فشار دیافراگم به فشار اتمسفر کاهش یابد (شکل ۳-۱).

-
- 1. Limits of Travel
 - 2. Shut down
 - 3. Spring Loaded
 - 4. Normally Open

(۸)



شیر کنترل "نرمال - بسته"^۱، وقتی باز بسته است که فشار دیافراگم به فشار اتمسفر کاهش یابد (شکل ۲-۳).

بنابراین، شیر نرمال - بسته، یک شیر خطا - بسته^۲ یا هوا به بازشدن^۳ است. یک شیر نرمال - باز، یک شیر خطا - باز^۴ یا هوا به بستهشدن^۵ است. معیار^۶ انتخاب یکی از اینها، به این بستگی دارد که کدام عمل باعث می‌شود پروسه ایمن باشد. اگر شرایطی نظری افت هوای تعزیه، آسیب به اکچویتور مانند پارگی دیافراگم و غیره رخ دهد، شیر باید به موقعیت نرمال یا خطا - ایمن کاملاً باز یا کاملاً بسته برگردد.

-
- 1. Normally Close
 - 2. Fail Close
 - 3. Air to Open
 - 4. Fail Open
 - 5. Air to Close
 - 6. Criteria

(۹)

هر اپراتور پروسه، باید خودش را با عمل خطأ - ایمن آشنا کند تا در حوادث اضطراری، در صورت نیاز، واکنش درستی نشان بدهد.

۴- انواع شیر

۴-۱- شیرهای تکوروودی^۱

اصطلاح "تکوروودی" به این حقیقت برمی‌گردد که برای عبور سیال از درون شیر، یک مسیر وجود دارد. دیاگرام صفحات بعدی، دو شکل شیرهای تکوروودی را نشان می‌دهد که دو حالت کاملاً مشابه دارند (شکل ۱-۴ و ۲-۴). اما یک اختلاف قابل مشاهده، معکوس بودن پلاگ آنها نسبت به یکدیگر است.

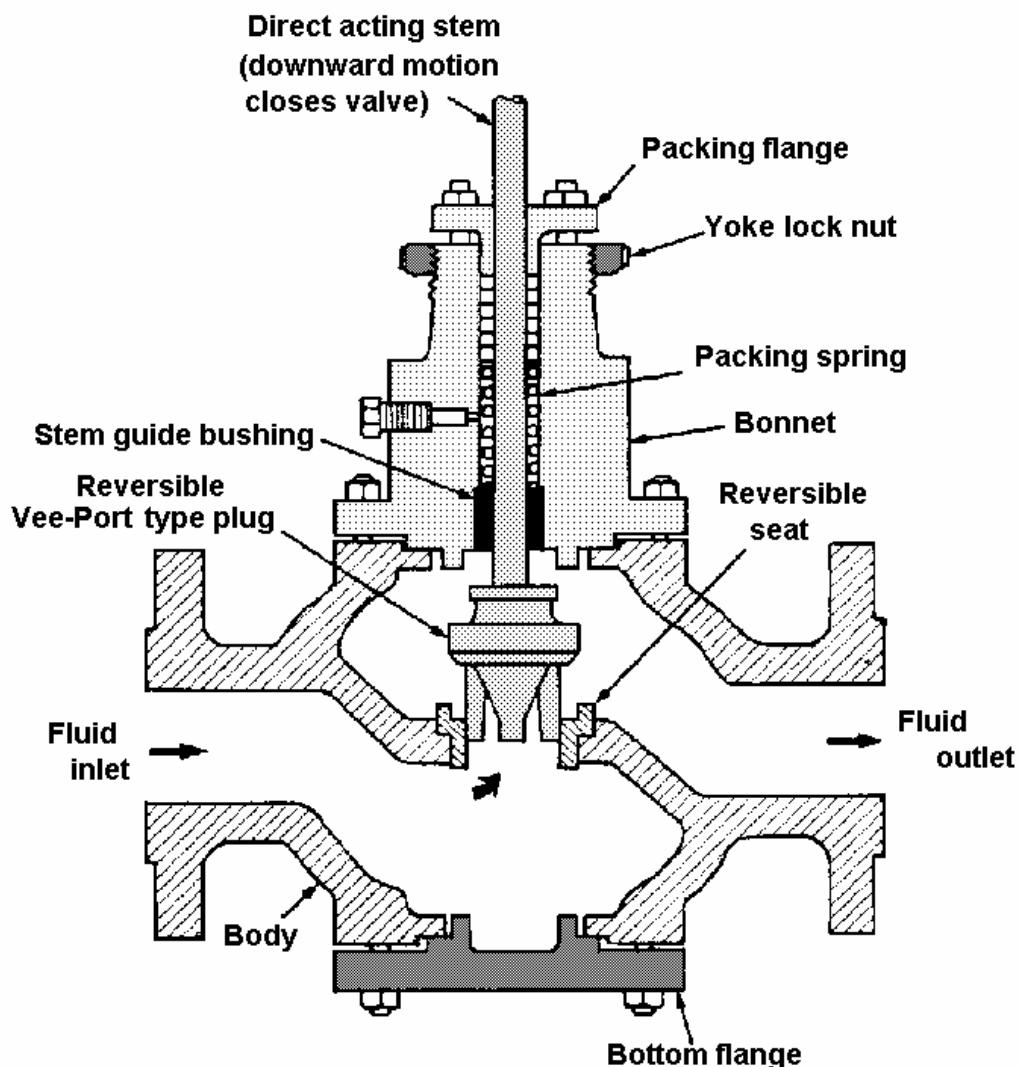
توجه شود که در یک شیر، حرکت رو به پایین پلاگ، باعث بسته شدن شیر (شکل ۱-۴) می‌شود، در حالیکه در دیگری، حرکت رو به پایین پلاگ، موجب بازشدن شیر (شکل ۲-۴) می‌شود. شیری که حرکت رو به پایین برای بسته شدن دارد، یک شیر با عملکرد مستقیم است و شیری که حرکت رو به پایین برای بازشدن دارد، یک شیر با عملکرد معکوس می‌باشد.

بطور کلی شیرهای تکوروودی در مقایسه با شیرهای دو ورودی، از نظر خرید، ارزانتر و به علت ناحیه تک پلاگ و درزبند، در مقابل نشتی (هنگامیکه نوع کاملاً بسته موردنیاز باشد) مقاومت بیشتری دارند. اشکال عمدۀ شیرهای تکوروودی در زمانی است که با فشارهای بالای سیال سر و کار داشته باشند. در این حالت، نیروهای نامتعادلی^۲ در عرض پلاگ، موقعی ایجاد می‌شوند که شیر در موقعیت بسته شدن است. برای غلبه بر این نیروها، از اکچویتورهای بزرگتر استفاده می‌گردد.

شیرهای تکوروودی، معمولاً طوری نصب می‌شوند که فشار سیال تمایل دارد نیرویی به پلاگ وارد کند و آنرا از درزبند دور نماید. این نتایج، موجب یک عملکرد

1. Single ported
2. Unbalanced Forces

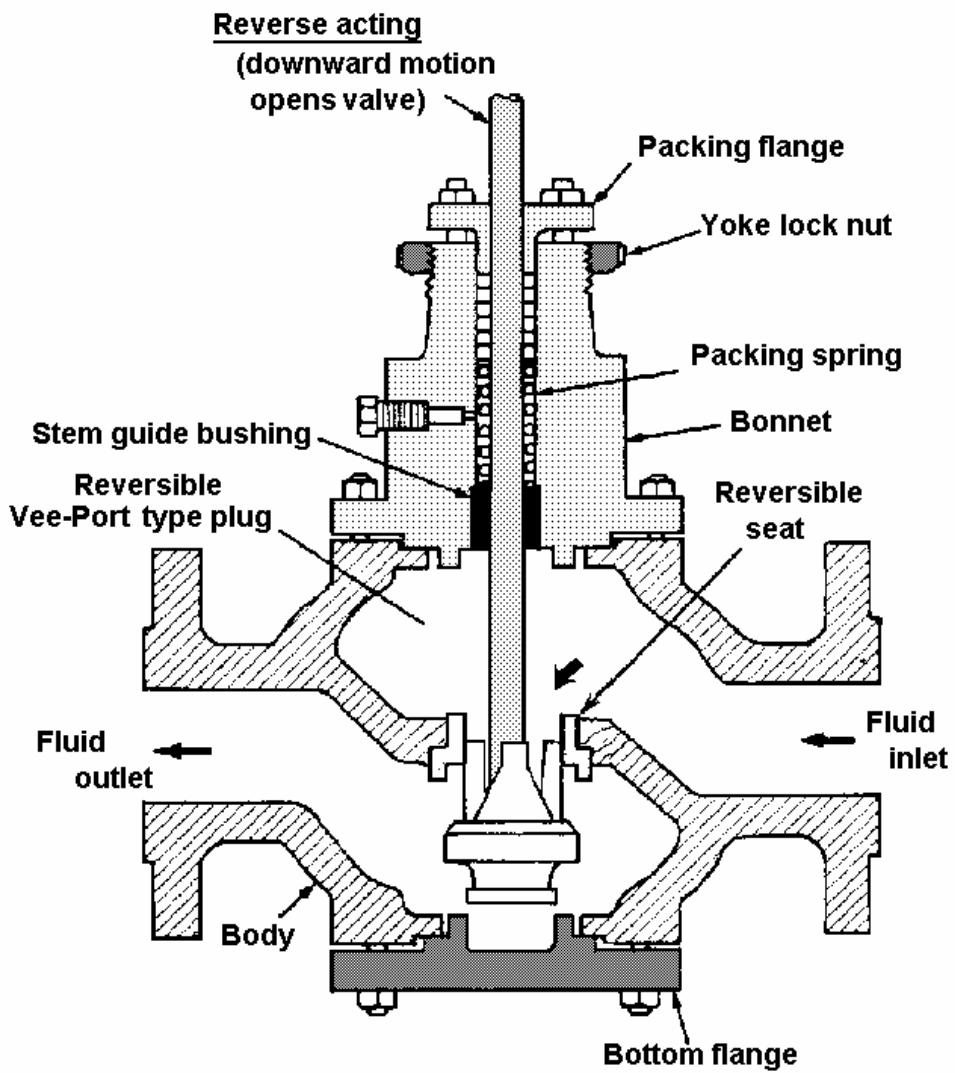
آرامتر شیر و کاهش تمایل پلاگ به بسته شدن^۱ محکم و با صدا در مقابل درزیند می‌شود.



(Note: The seat ring also acts as the plug guide)

شكل ۴-۱-۴- شیر تکورودی غیرمتعادل معکوسپذیر پلاگ دار

1. Slam Shut



شکل ۴-۲- شیر تکورودی با پلاگ معکوس پذیر

(۱۲)

۴-۲- شیرهای دو ورودی^۱

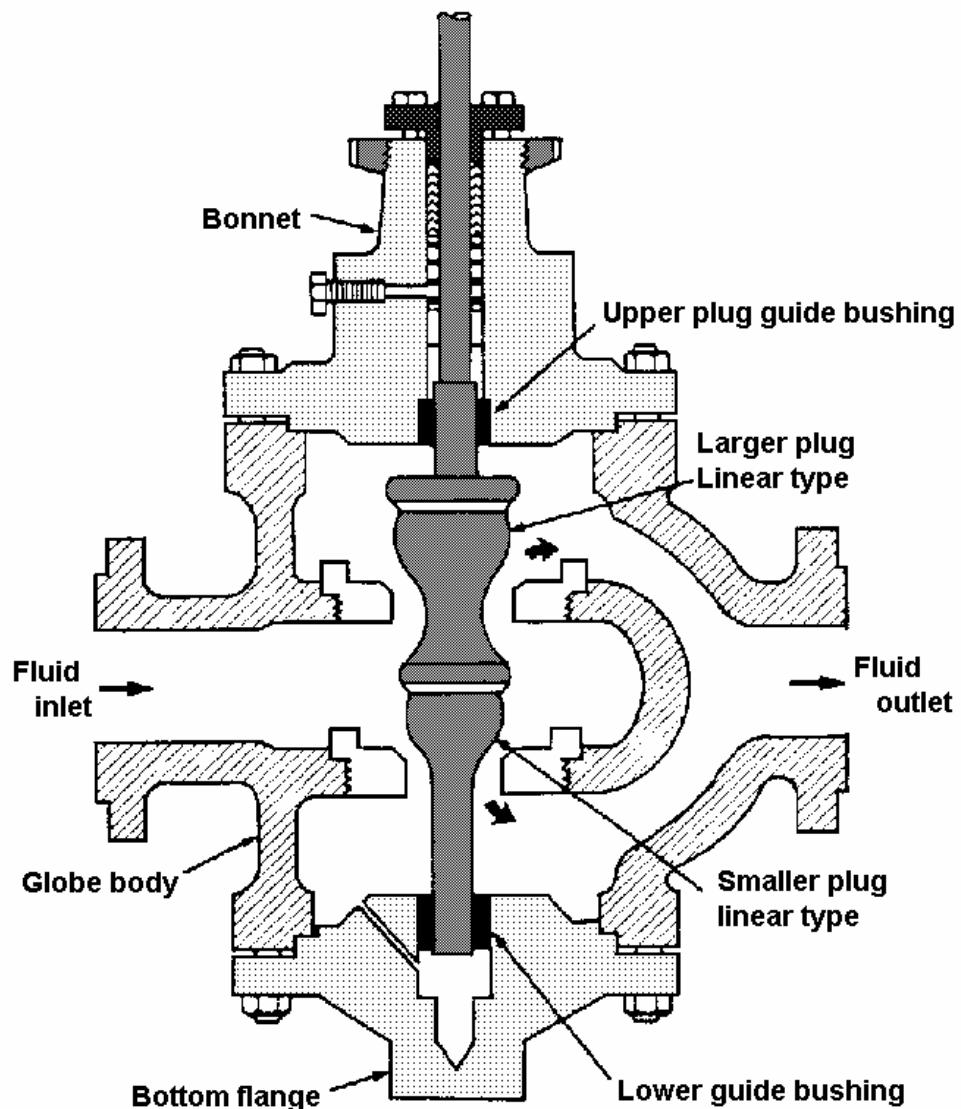
شیرهای دو ورودی به این منظور توسعه یافته‌اند که شیری با نیروی کمتر، برای قراردادن پلاگ در هر موقعیتی بین کاملاً باز و کاملاً بسته، نسبت به آنچه در طرح تکورودی موردنیاز بود، ایجاد کنند (شکل ۳-۴).

در طرح دو ورودی، نیروهای دینامیکی، تمایل زیادی به ایجاد تعادل دارند، زیرا حریان عبوری از شیر دو ورودی، یک ورودی را باز می‌کند و ورودی دیگر را می‌بندد. این خاصیت باعث می‌شود نیروهای دینامیکی کاهش داده شده، به شیر اجازه کنترل بهتری داده شود و اکچویتور کوچکتری نسبت به آنچه در شیر تکورودی با همان ظرفیت وجود دارد، انتخاب گردد.

خیلی از شیرهای دو ورودی، معکوس‌پذیرند (مانند حرکت رو به پایین پلاگ برای بستن یا حرکت رو به پایین پلاگ برای بازکردن). اشکال عمدۀ این شیر این است که نمی‌تواند همانند شیر تکورودی، کاملاً بیند.^۲ علت این اشکال، تنظیم یکسان و فرسودگی^۳ دو مجموعه پلاگ‌ها و درزبندها است.

-
1. Double- Ported
 2. Tight Shut- off
 3. Wear

(۱۳)



شكل ٣-٤- شیر نیمه تعادل دو ورودی

(١٤)

۴-۳- پلاگ متعادل شده و بدنه های قفسه ای شکل

این نوع شیر یک شیر تکورودی است که در آن تنها از یک حلقه درزبندی استفاده شده اما مزایای مربوط به شیرهای دو ورودی را فراهم می کند.

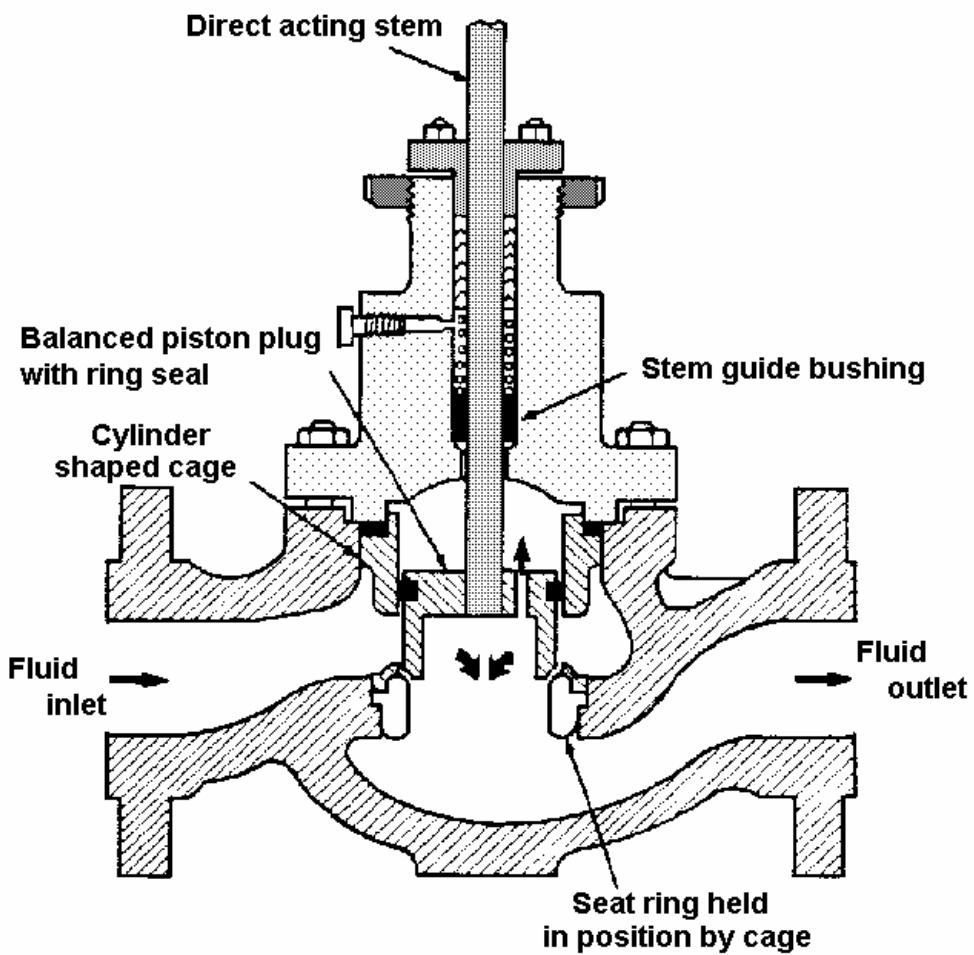
تریم نوع قفسه ای به این دلیل استفاده می شود که راهنمایی برای پلاگ شیر باشد و حلقه درزبندی را در جایش نگه دارد و بتواند مشخصه جریان سیال را فراهم کند. توسعه مهم دیگر، اضافه نمودن درزبند نوع حلقه پیستونی لغزشی بین بخش بالایی پلاگ شیر و دیواره سیلندر قفسه است. این درزبند، امکان نشتی را کاهش می دهد.

پلاگ به واسطه اینکه فشار پایین دستی اجازه می دهد که بر هر دو طرف بالا و پایین پلاگ، اعمال شود متعال می گردد، بنابراین نیروی نامتعادل استاتیکی را کاهش داده، اجازه می دهد که اکچویتور کوچکتری نسبت به آنچه در شیر تکورودی عادی موردنیاز است، انتخاب شود.

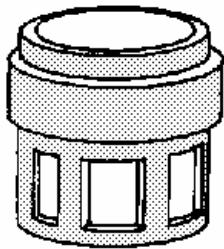
جهت استاندارد جریان سیال از داخل منافذ قفسه و سپس از درون حلقه درزبند است. منافذ قفسه یا ورودیها، می توانند طوری شکل داده شوند که مشخصات معین شیر، نظیر خطی^۱، بازنمودن سریع^۲، درصد مساوی^۳ و غیره را ایجاد نمایند. بعضی از بدنه های شیرها، می توانند معکوس گردند تا اجازه دهنند عملکرد شیر از جهت پایین برای بسته شدن، به جهت پایین برای باز شدن اصلاح گردند.

-
1. Linear
 2. Quick Opening
 3. Equal Percentage

(۱۵)



A cage with quick opening ports



شكل ٤-٤- شیر با پیستون تریم - قفسه تک ورودی

(١٦)

۵- شیرهای با محور چرخان^۱

شیرهای پروانه‌ای، شیرهای کره‌ای و غیره، در این مقوله هستند. عنصر تریم توسط اکچویتور چرخانده می‌شود.

۱-۵- شیر پروانه‌ای

شیر پروانه‌ای، اساساً یک دیسک فلزی دایره‌ای است که در یک لوله بدون فلنچ کوتاه نصب می‌شود. دیسک با محوری که بعنوان یک اکچویتور به آن متصل شده، چرخانده می‌شود.

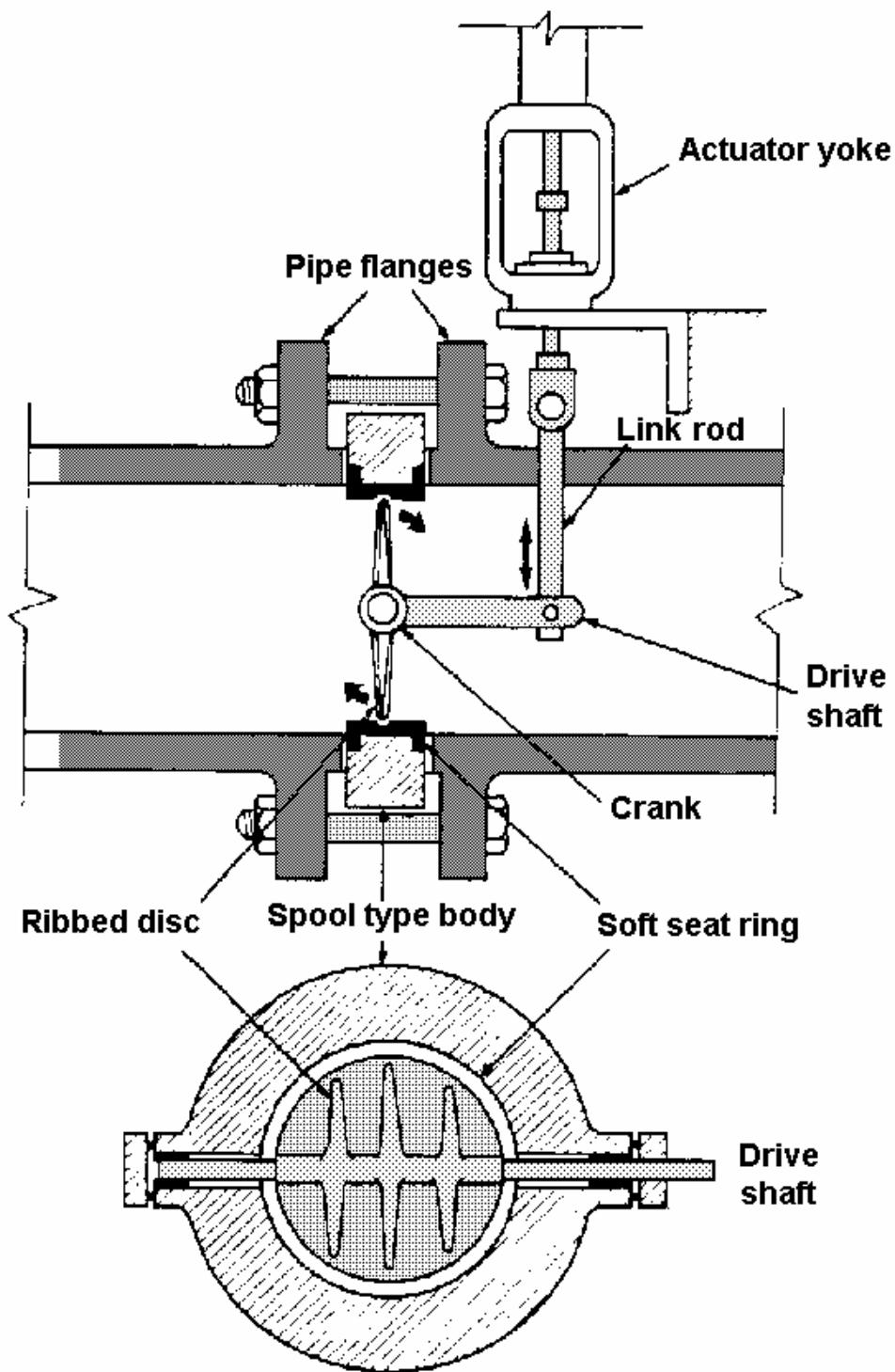
دیاگرام شکل ۱-۵ نصب شیر پروانه‌ای عملی را نشان می‌دهد. در این شکل، شیر بین دو فلنچ نصب شده است.

شیرهای پروانه‌ای، به حداقل فضای لازم برای نصب نیاز دارند و حداکثر ظرفیت را با افت فشار کم ایجاد می‌نمایند. اما اغلب چون گشتاور کاری آنها زیاد است، به اکچویتورهای با دیافراگم بزرگتر نیاز دارند.

استفاده از مواد درزیندی نرمی نظیر تفلون (T.F.E) یا Nitrile سرویس بسته شدن خوبی را برای شیر فراهم می‌کند.

دیسک‌های عادی، کترل گلوگاهی^۲ را تا ۶۰° چرخش فراهم می‌کند و مشخصه درصد مساوی را برای جریان سیال نشان می‌دهد.

-
1. Rotary Shaft
 2. Throttling



شکل ۱-۵- شیر پروانه‌ای در اتصال بدون فلنج

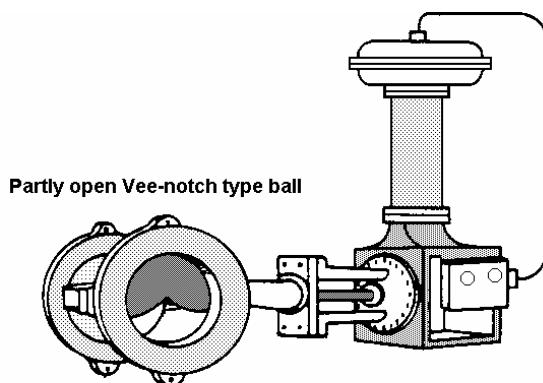
(۱۸)

۲-۵- شیر توپی^۱:

شیر توپی، یک کره یا توپ را نگه می‌دارد و شامل یک ورودی دایره‌ای است که معمولاً از نظر اندازه با سوراخ^۲ لوله پروسس یکسان است.

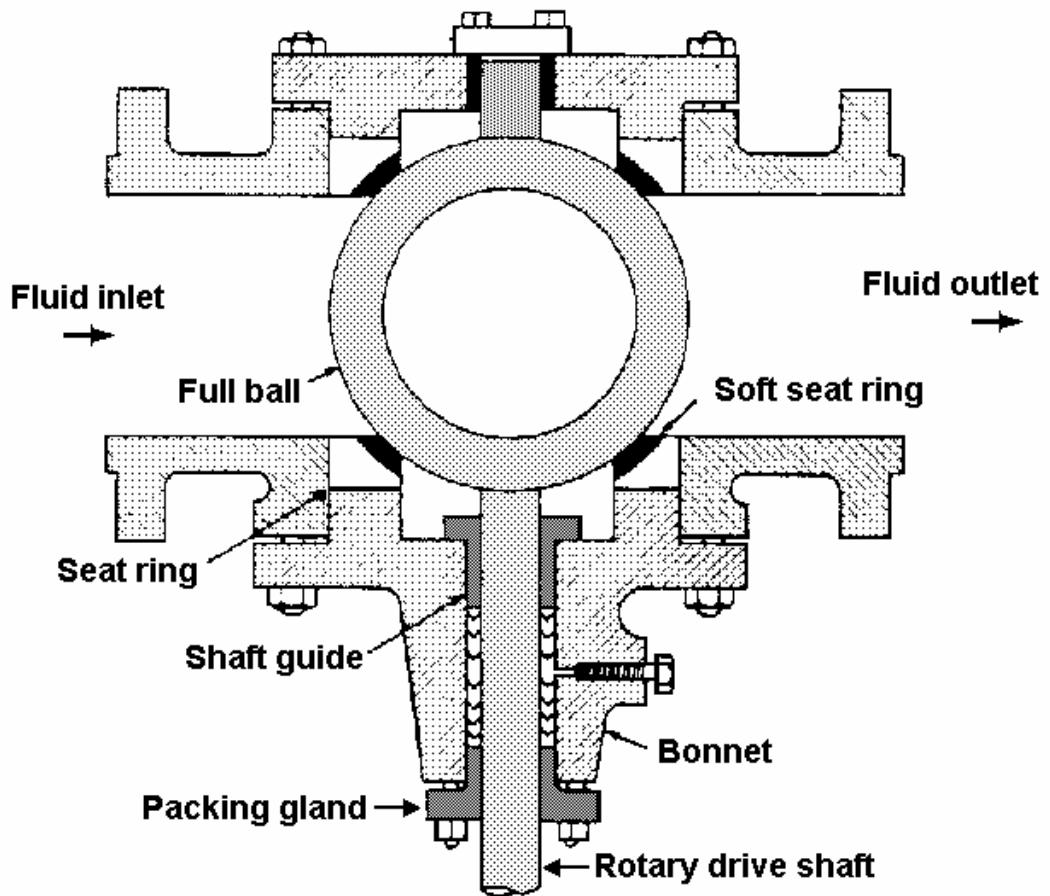
توپ می‌تواند ۹۰° از موقعیت کاملاً باز تا موقعیت کاملاً بسته توسط محور درایو متصل شده به یک اکچویتور بچرخد. توپ، بطور پیوسته، برای تأمین حالت کاملاً بسته، در تماس با یک حلقه درزیندی است.

شیرهای توپی بطور رایج بعنوان شیرهای مسدودکننده^۳ بکار می‌روند و کاملاً باز یا کاملاً بسته هستند. اما یک شیر توپی اصلاح شده با برش Vee شکل به داخل ورودی دایره‌ای، مشخصه جریان سیال درصد مساوی را فراهم می‌کند و برای کنترل جریان سیالات چسبنده که شامل ذرات جامد یا فیبرها و ... می‌باشند ایده‌آل است. جریان سیال، تمایل دارد که توپ را به موقعیت بسته بچرخاند، بنابراین اکچویتور باید در جهت کاهش^۴ این اثر عمل کند.



شکل ۲-۵- شیر توپی و ساختار اکچویتور دیافراگمی

-
- 1. Ball Valve
 - 2. Bore
 - 3. Shut down
 - 4. Counteract



شکل ۳-۵- شیر توپی

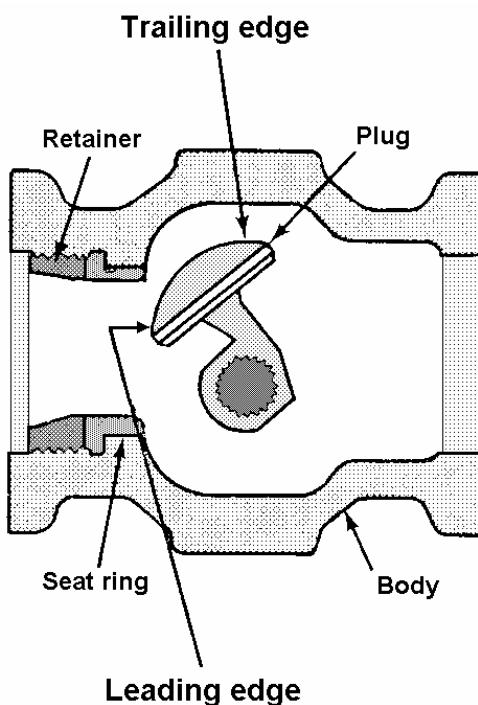
۳-۵- شیرهای با پلاگ مرکزی چرخان^۱

عملکرد این شیر، براساس چرخش مرکزی پلاگ کروی، درون بدنه شیر است.
پلاگ به محور دایو، طوری متصل شده که تا 50° توسط یک اهرم متصل به
اکچویتور، چرخانده می شود.

-
1. Rotary Eccentric Plug
 2. Lever

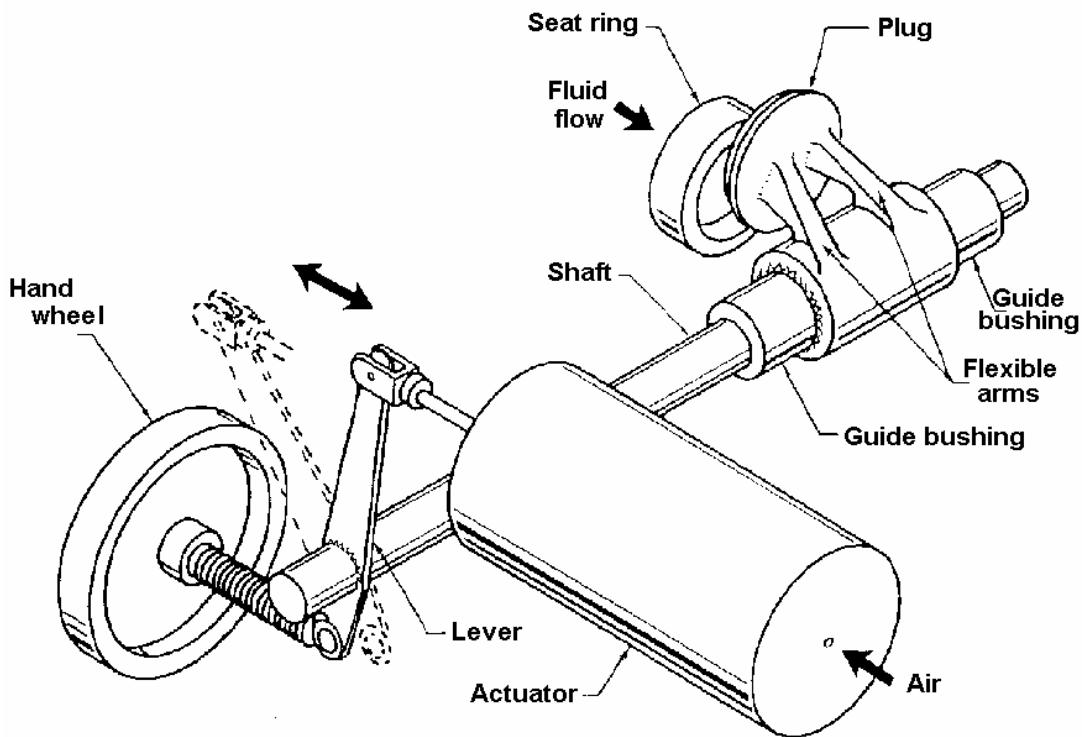
هنگام عبور از موقعیت باز به موقعیت بسته، لبه پیشین پلاگ با فاصله خیلی نزدیک به درزبند عبور می‌کند. با ادامه چرخش، لبه خزنده با درزبند تماس پیدا می‌کند. در این نقطه، لبه پیشین تقریباً در تماس با درزبند است اما نه بطور کامل. چرخش بیشتر و عملکرد گشتاور میله توسط اکچویتور باعث می‌شود بازوهای پلاگ، لبه پیشرونده دیسک را خم کنند و برای تماس با درزبند، به آن نیرو وارد کنند.

عبور جریان سیال از شیر می‌تواند در هر جهتی باشد اما باید توجه شود که با توجه به جهت جریان سیال، نیروهای دینامیکی تمایل به بازکردن یا بستن شیر خواهد داشت. بنابراین، جهت عبور جریان سیال از شیر با توجه به نیازهای خطاب ایمن آن تعیین می‌شود مثلاً اگر مناسب است که خطاب - باز باشد، جریان سیال در جهتی است که تمایل دارد شیر باز شود.



شکل ۴-۵- شیر با پلاگ چرخشی خارج از مرکز

(۲۱)



شکل ۵-۵- شیر با پلاگ چرخشی خارج از مرکز و اکچویتور

۶- مشخصات جریان عبوری از شیر کنترل

مشخصه جریان عبوری از یک شیر به ارتباط بین جریان سیال عبوری از شیر و درصد حرکت یا جابجایی میله پلاگ شیر مربوط می شود.

پلاگ های شیرها، در اشکال و فرم های مختلف، برای مشخصه جریانی مشخصی ساخته می شوند. این پلاگ ها می توانند طوری طراحی شوند که همه اشکال مشخصات جریان سیال از سرویس های قطع - وصل^۱ تا هر شکل مطلوبی از عمل

1. On- Off

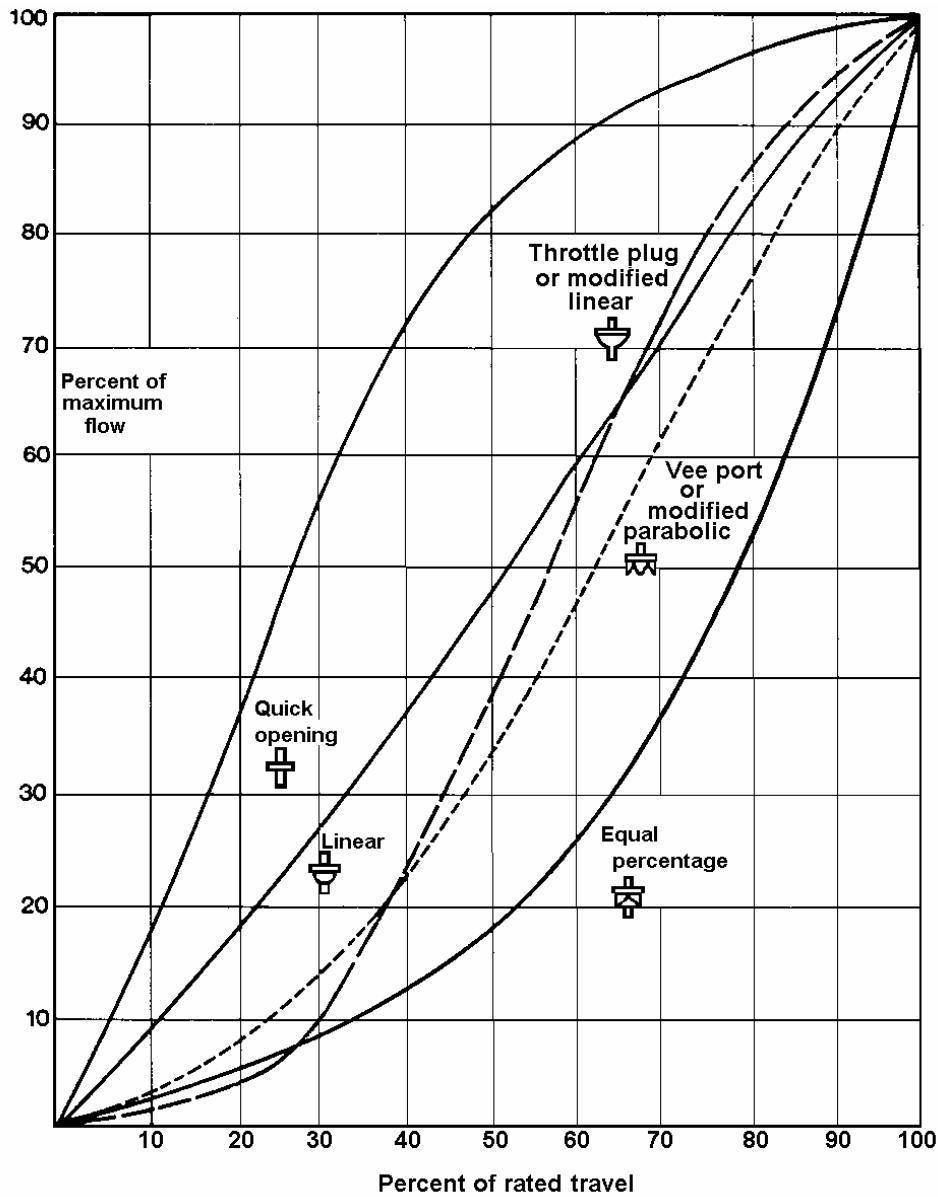
کترل گلوگاهی^۱ را ایجاد نمایند که انتخاب هر نوع، به پروسه‌ای که باید کترول شود،
بستگی دارد.

برای تعمیم کلی، سه نوع اصلی مشخصه جریان سیال و دو نوع اصلاح شده
مربوط به آنها وجود دارد که (مطابق شکل ۶-۱) عبارتند از:

- بازکردن سریع^۲
- خطی^۳
- خطی اصلاح شده^۴
- درصد مساوی^۵
- سهمی اصلاح شده^۶

-
- 1. Throttling Action
 - 2. Quick Opening
 - 3. Linear
 - 4. Modified Linear
 - 5. Equal Percentage
 - 6. Modified Parabolic

(۲۳)

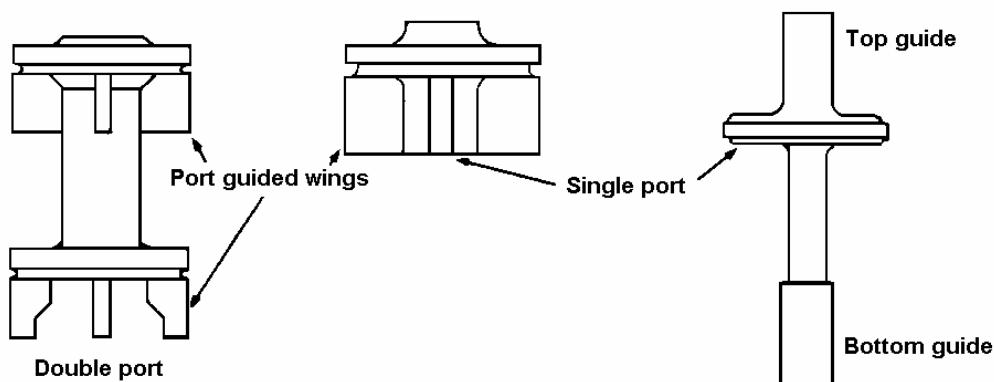


شکل ۱-۶- مشخصات جریان عبوری برای شیرهای کنترل

(۲۴)

۶-۱- بازکردن سریع

منحنی شکل ۶-۱ نشان می‌دهد که با حرکت نسبتاً کوچک میله شیر تا حدود ۳۵٪ کل جابجایی ممکن، حداکثر تغییر نرخ جریان سیال رخ می‌دهد و بعد از آن با ادامه حرکت میله شیر تا موقعیت کاملاً باز، افزایش نرخ جریان سیال، کم می‌شود. این مشخصه در شیرهای قطع - وصل یا دو موقعیتی، شیرهای خودتحریک^۱، شیرهای تنظیم‌کننده^۲ و شیرهای فرونشانی^۳ بکار می‌رود. بعضی از پلاگ‌های مشخصه بازکردن سریع در شکل ۶-۲ نشان داده می‌شود.

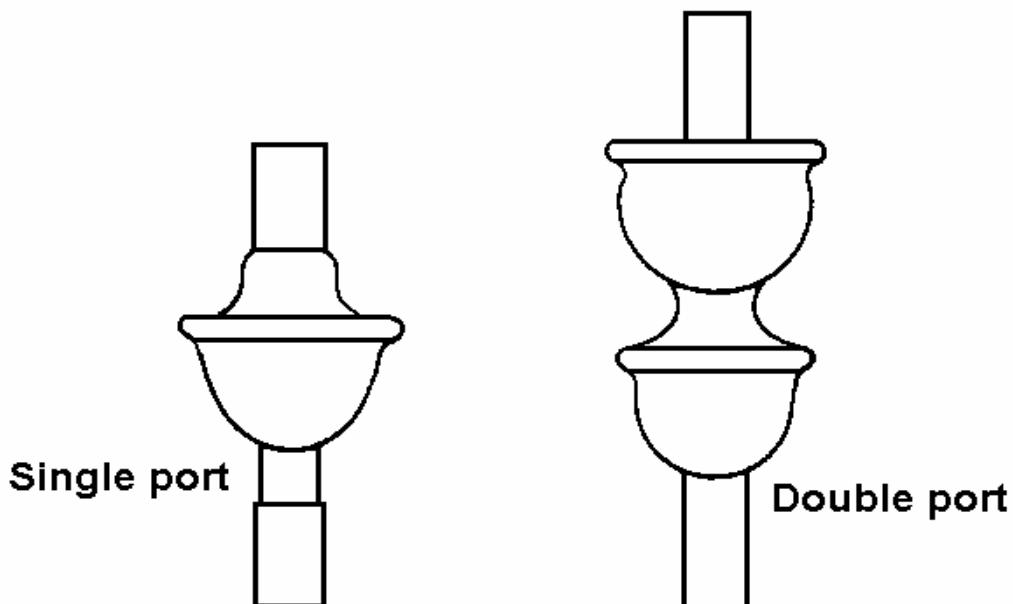


شکل ۶-۲- پلاگ‌های مشخصه بازکردن سریع

-
1. Self- Actuated
 2. Regulators
 3. relief valves

۲-۶- خطی

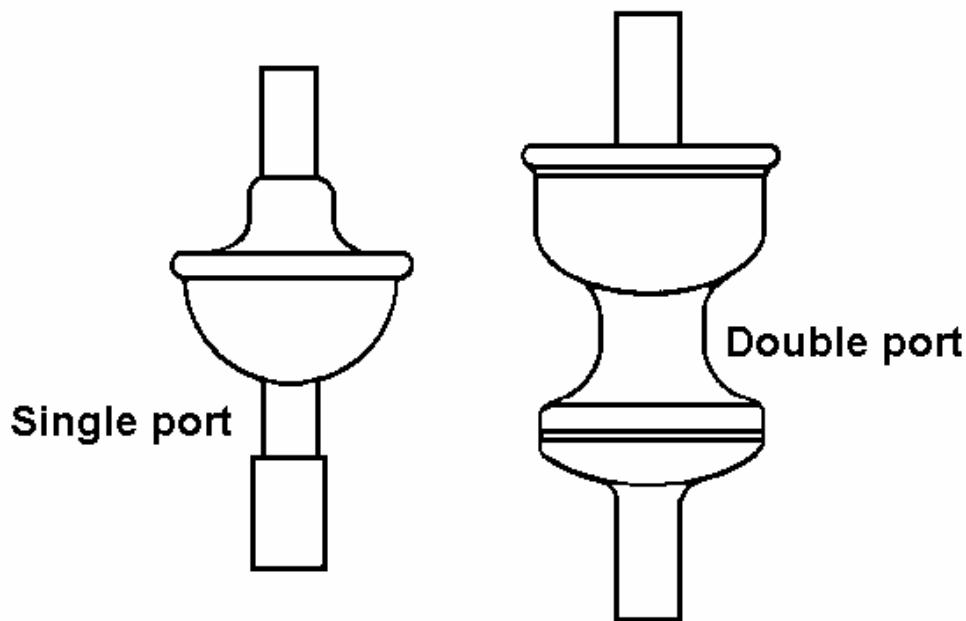
منحنی خطی شکل ۱-۶ نشان می‌دهد که نرخ جریان عبوری، مستقیماً متناسب با میزان جابجایی میله شیر در محدوده جابجایی آن است. بطور مثال در ۷۰٪ جابجایی، جریان عبوری تقریباً ۷۰٪ ماکزیمم جریان عبوری از شیر است. این مشخصه در شیرهای کترل سطح مایع و در سیستمهای کترلی که نیاز به یک بهره ثابت دارند، استفاده می‌شود. بهره، بطور متناسب برای یک خروجی کترل‌کننده داده شده، افزایش یا کاهش می‌یابد. شکل ۳-۶ بعضی از پلاگ‌های مشخصه خطی را برای شیرهای تک‌ورودی یا دو‌ورودی نشان می‌دهد.



شکل ۳-۶- پلاگ‌های مشخصه خطی

۶-۳- خطی اصلاح شده

منحنی خطی اصلاح شده (خطچین) شکل ۶-۱، حد وسطی^۱ بین منحنی های خطی واقعی و بازشدن سریع است. در ناحیه با جریان بالا و بخصوص در ناحیه با جریان کم، جابجایی زیاد شیر، تنها تغییر کوچکی در نرخ جریان ایجاد می کند. دو پلاگ خطی اصلاح شده، به عنوان پلاگ های گلوگاهی شناخته می شوند که در شکل ۶-۴ نشان داده شده اند. هر چند خیلی با پلاگ های خطی تفاوتی ندارند اما سطوح منحنی وار صاف آنها خیلی مناسب تر از لبه های تیز و شکاف های^۲ پلاگ های دیگر برای کترل مایعاتی است که حاوی ذرات جامد هستند.

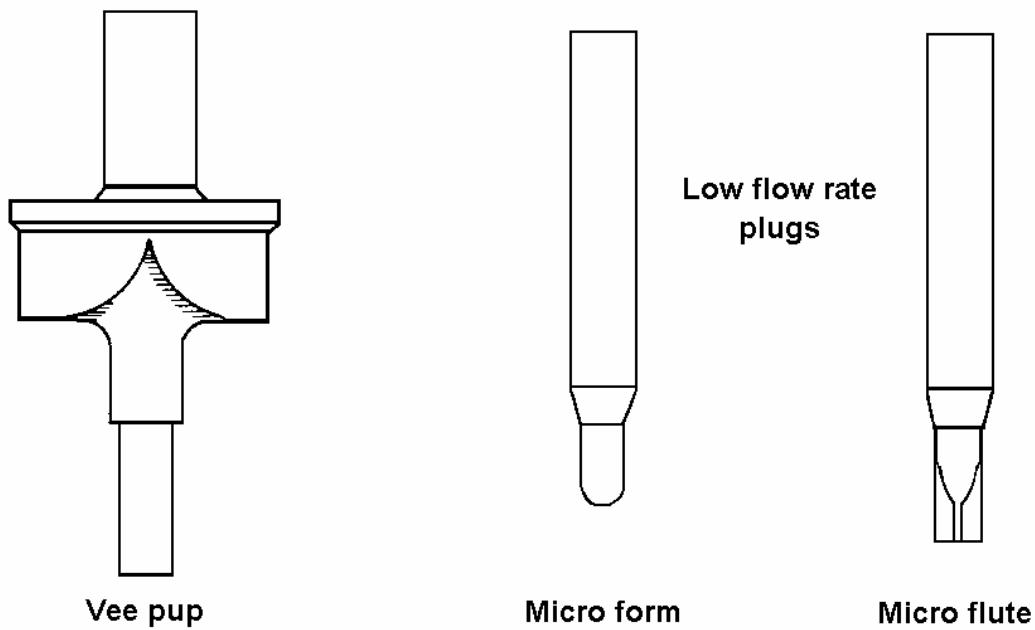


شکل ۶-۴- پلاگ های خطی اصلاح شده یا گلوگاهی

-
1. Compromise
 2. Crevices

۶-۴- درصد مساوی

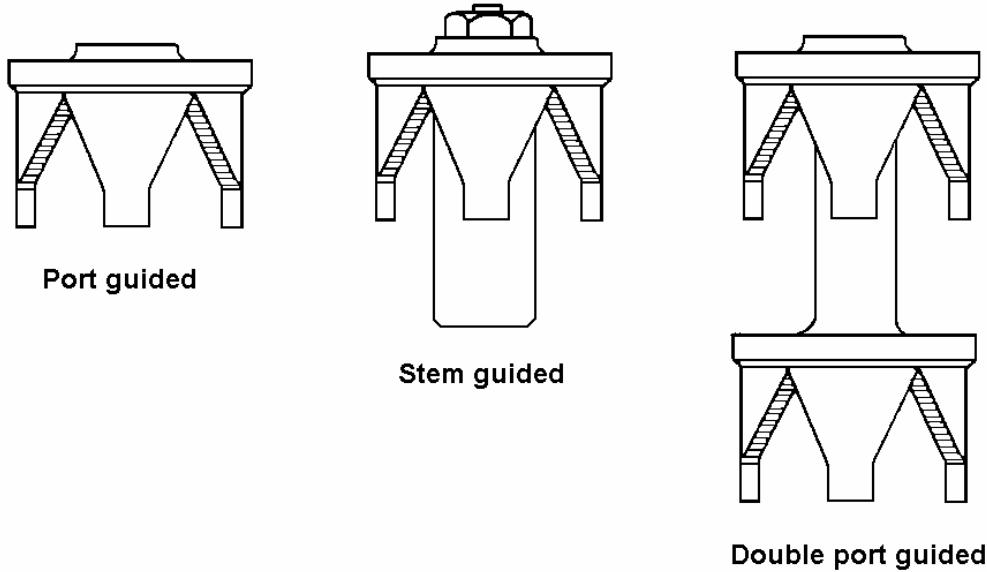
در مشخصه درصد مساوی شکل ۱-۶، افزایش مساوی حرکت میله شیر، تغییرات با درصد یکسان در نرخ جریان سیال ایجاد می‌کند. منحنی واقعی (شکل ۱-۶) منحنی‌های مشخصه جریان سیال برای شیرهای کنترل)، نشان می‌دهد که موقعیکه شیر تقریباً بسته است، تغییر در نرخ جریان نسبت به جابجایی شیر، کوچک است اما وقتیکه شیر تقریباً بطور کامل باز است، نسبتاً زیاد است. این اصطلاح در عمل به این مفهوم است که شیر در محدوده جابجایی کم، کنترل گلوگاهی دقیقی دارد و در محدوده کاملاً باز شیر، ظرفیت به سرعت افزایش می‌یابد. شکل منحنی درصد مساوی به خاطر این واقعیت است که برای هر درصدی از حرکت میله شیر، نرخ جریان عبوری از شیر با افزایش درصد مشخصی، افزایش می‌یابد. برای مثال، برای هر ۱۰٪ تغییر در موقعیت میله شیر، نرخ جریان عبوری از شیر، ۵۰٪ تغییر می‌کند. با توجه به شکل ۱-۶، مشاهده می‌شود که اگر میله شیر در ۳۰٪ جابجایی‌اش باشد، نرخ جریان عبوری، ۹۰٪ حداقل جریان شیر خواهد شد. اگر جابجایی میله ۱۰٪ دیگر اضافه شود، نرخ جریان، ۵۰٪ افزایش می‌یابد. (در این مثال، به ۱۳٪ حداقل جریان می‌رسد). هرگاه میله شیر ۱۰٪ دیگر تغییر کند، به نرخ ماکزیمم نرخ جریان، ۵۰٪ اضافه خواهد شد. (این دفعه نرخ جریان تقریباً ۱۸٪ حداقل جریان خواهد بود). به همین ترتیب، ۱۰٪ تغییر در موقعیت میله شیر، منجر به تغییر در نرخ جریان با ۵۰٪ بیشتر می‌شود و غیره. شکل ۶-۵، سه نوع پلاگ درصد مساوی که معمولاً برای کنترل فشار در سیستمهای پروسه‌ای بکار می‌روند که نسبت کمی از کل افت فشار برای هدف کنترل موردنیاز است، را نشان می‌دهد.



شکل ۶-۵- پلاگ‌های درصد مساوی

۶- سهمی اصلاح شده

منحنی سهمی اصلاح شده (نقشه چین) شکل ۶-۱، بین منحنی مشخصه‌های خطی و درصد مساوی قرار می‌گیرد و یک مشخصه خطی برای مقادیر بالای جریان و جابجایی شیر نشان می‌هد. شکل ۶-۶ سه فرم پلاگ‌های شیر سهمی اصلاح شده را نشان می‌دهد که بطور شایع، شیرهای گلوگاهی Port guid و Vee-Port نامیده می‌شوند. این پلاگ‌ها، معمولاً برای سرویسهای کنترل فشار و جریان سیال در سیستمهای پروسه‌ای که قسمت اصلی افت فشار برای اهداف کنترلی موجود است، بکار می‌روند.



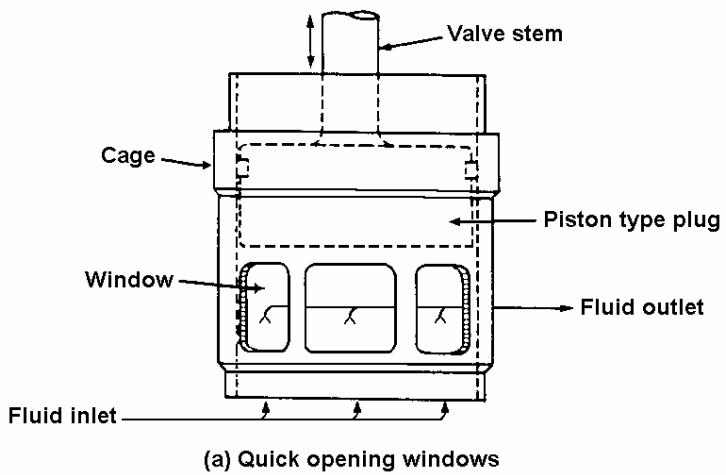
شکل ۶-۶- پلاگ‌های Vee یا سهمی اصلاح شده

۶-۶- شیرهای با تنظیم قفسه^۱

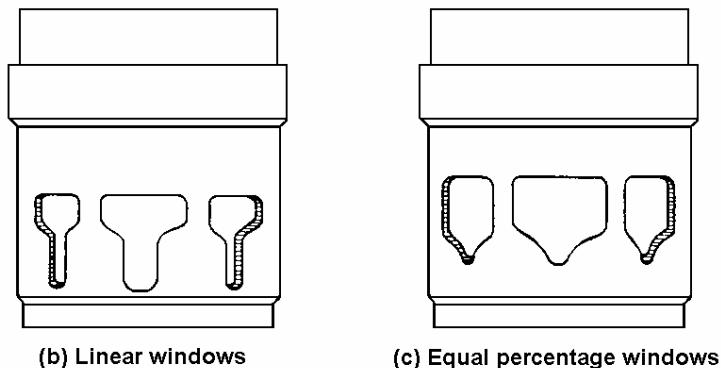
مشخصات جریان سیال که تاکنون مطالعه گردید، با شکل دادن به پلاگ تعیین می‌شد بطوریکه تغییرات ناحیه جریان غیرمسدود^۲ از نظر اندازه و شکل، با حرکت پلاگ در محدوده جابجایی اش ایجاد می‌گردید.

-
1. Cage Trim Valves
 2. Unobstructed

در شیرهای با تنظیم قفسه، مشخصه با شکل دادن به ورودیهای قفسه یا "پنجره‌ها^۱" تعیین می‌شود تا منحنی‌های بازکردن سریع، خطی یا درصد مساوی ایجاد نماید. برای هر شیر انتخابی، مشخصه، با نصب یک قفسه متفاوت تغییر داده می‌شود، بدون آنکه نیازی به تعویض پلاگ برای تغییر مشخصه جریان باشد. دیاگرام شکل ۶-۷ اشکال مختلف پنجره‌های قفسه استفاده شده برای مشخصه‌های جریان سریع بازکردن، خطی و درصد مساوی را نشان می‌دهد.



(a) Quick opening windows



شکل ۶-۷- تنظیم قفسه

1. Windows

۷- اکچویتورها

اکچویتورهای نیوماتیکی با عملکرد فنر بار شده، شایع‌ترین عناصر موتوری برای حرکت پلاگ‌های شیرهای کنترل می‌باشند. این اساساً به دلیل ساختار نسبتاً ساده آنها می‌باشد. وسایل الکتریکی در آنها استفاده نشده است، بنابراین ذاتاً ایمن^۱ می‌باشند. قابلیت اعتماد عملکرد آنها اثبات شده و تعمیر آنها آسان است.

۷-۱- اکچویتورهای دیافراگمی تک‌کاره^۲

طراحی‌های اکچویتور از سازنده‌ای به سازنده دیگر متفاوت است اما قانون عملکرد در هر کدام، یکسان است. سیگنال فشار نیوماتیکی به یکطرف دیافراگم قابل انعطاف اعمال می‌شود. (بخاطر دارید که سطح × فشار = نیرو). نیروی ایجادشده از این فشار، دیافراگم، صفحه دیافراگم و میله اکچویتور را در یک جهت هل می‌دهد. همزمان توسط فنر اکچویتور نیرویی در جهت عکس با آن مقابله می‌کند. فشار بیشتر اعمالی، باعث حرکت بیشتر میله و فشرده‌شدن فنر مقابله‌کننده می‌شود. وقتیکه نیروی دیافراگم از یک طرف با نیروی فنر در طرف مقابل برابر شد، حرکت اکچویتور متوقف می‌گردد. اگر فشار نیوماتیکی برداشته شود، نیروی فنر بیشتر می‌شود. بنابراین دیافراگم، صفحه دیافراگم و بنابراین میله اکچویتور را به طرف عقب به موقعیت نرمال آن هل می‌دهد.

عمل اکچویتور می‌تواند بصورت مستقیم یا غیرمستقیم باشد. اگر نیروی فشار بار بر دیافراگم به سمت پایین اعمال شود، به آن عمل مستقیم گفته می‌شود و اگر نیروی فشار بار بر دیافراگم به سمت بالا اعمال شود، عمل معکوس به حساب می‌آید.

این ممکن است باعث یک سردرگمی شود. شیرهای با عملکرد مستقیم و معکوس کدامند؟ اکچویتورهای با عملکرد مستقیم و معکوس کدامند؟ بخاطر داشته

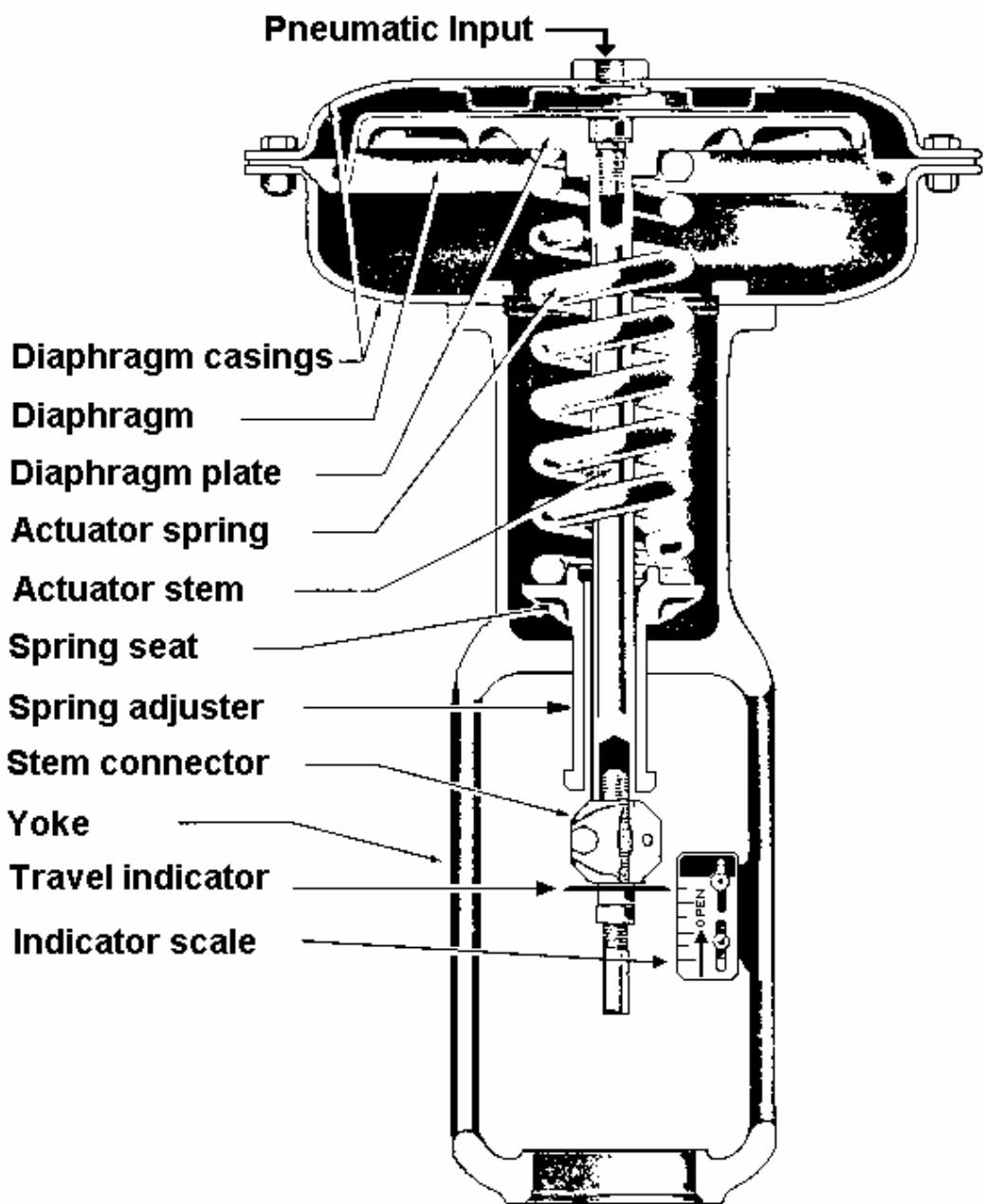
1. Intrinsically Safe
2. Single Acting

باشد که شیر کنترل شامل هم شیر و هم اکچویتور می‌باشد. افزایش فشار به یک شیر کنترل، اگر باعث شود آن بیندد، عملکردش مستقیم است و اگر موجب بازشدن آن گردد، عملکردش معکوس است.

بنابراین یک شیر با عملکرد مستقیم با یک اکچویتور با عملکرد مستقیم، یک شیر کنترل با عملکرد مستقیم است. اما یک شیر با عملکرد معکوس با یک اکچویتور با عملکرد معکوس، تنها "هوا به بستن"^۱ خواهد شد، بنابراین عنوان یک شیر کنترل با عملکرد مستقیم به حساب می‌آید. هر ترکیب دیگری موجب ایجاد یک شیر کنترل با عملکرد معکوس خواهد شد.

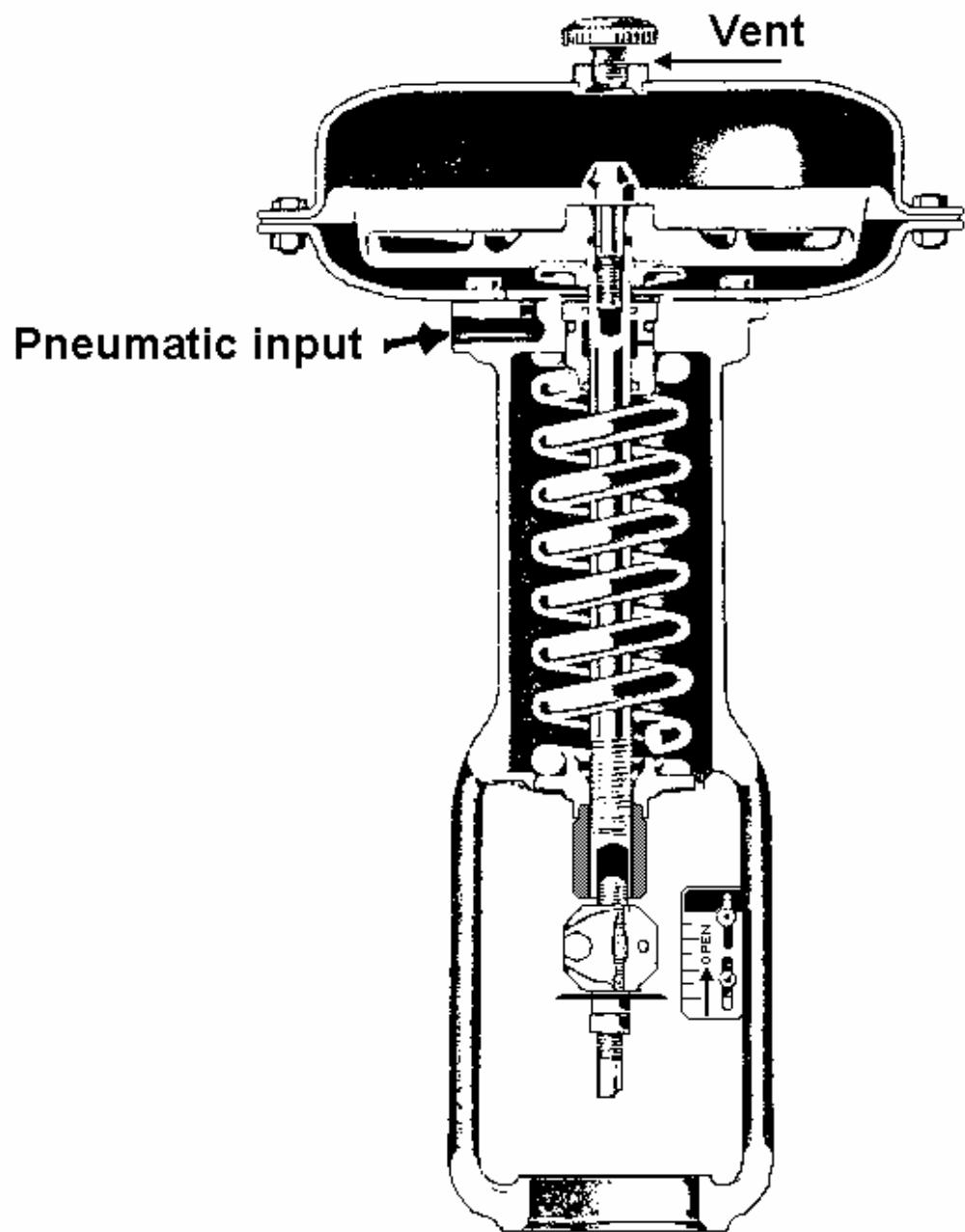
مهمترین عاملی که باید بخاطر بسپارید موقعیت نرمال شیر یا عملکرد خطا - این^۲ آن است. مثلاً هنگامیکه سیگنال نیوماتیکی در اثر خطا از بین برود، آیا شیر به موقعیت باز خواهد رفت یا به موقعیت بسته؟ فشارهای کاری اکچویتورهای دیافراگمی معمولاً بین ۰-۱ bar (۳-۱۵ Psi) یا ۰-۲ bar (۶-۳۰ Psi) هستند.

-
1. Air to Close
 2. Fail- Safe



شكل ١-٧ - اکچویتور با عملکرد مستقیم

(٣٤)



شكل ٢-٧ - اکچویتور با عملکرد معکوس

(٣٥)

۲-۷- اکچویتورهای پیستونی

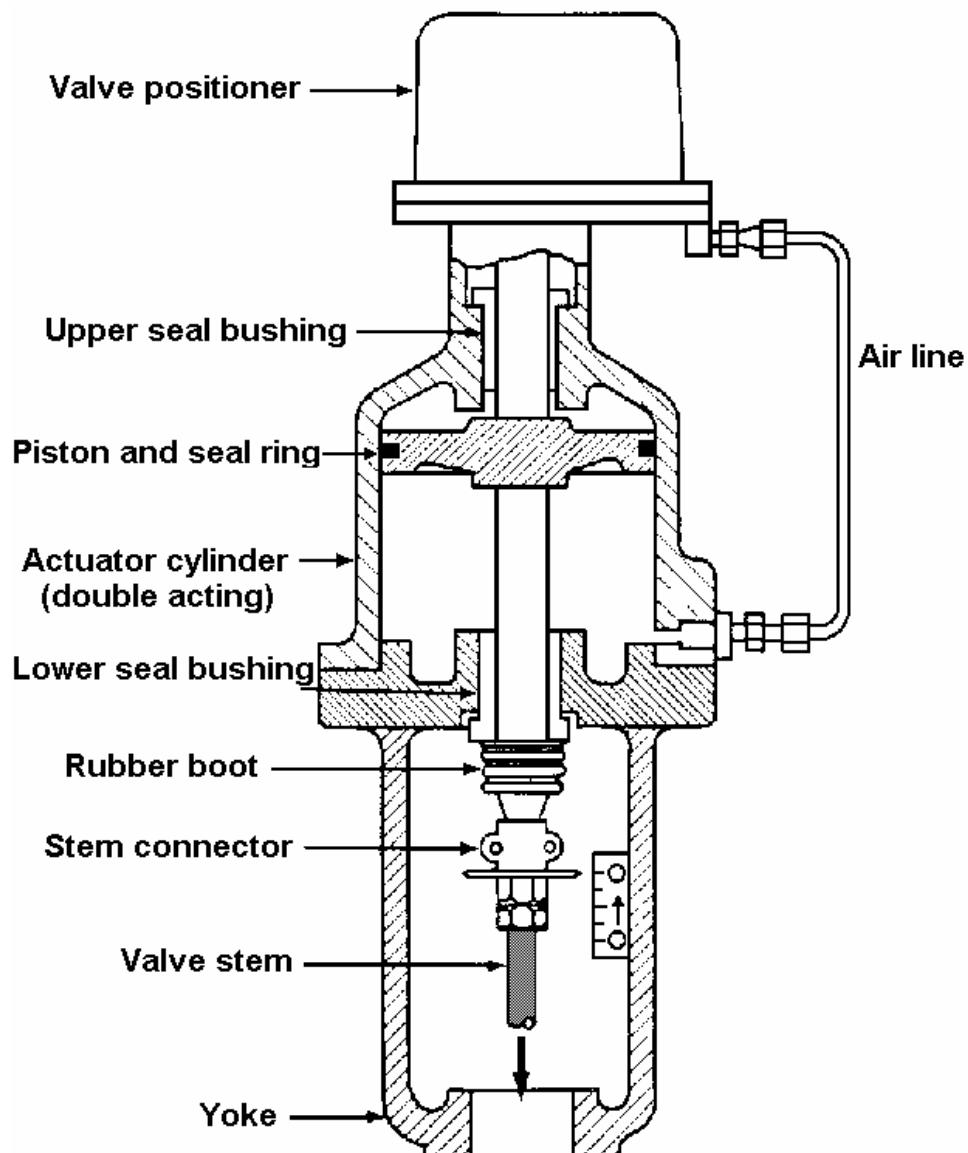
اکچویتورهای پیستونی ساختار خیلی قوی‌تری نسبت به اکچویتورهای دیافراگمی دارند. این تفاوت، آنها را قادر می‌سازد که در فشارهای خیلی بالاتری عمل کنند. بنابراین به نیروی بیشتری برای غلبه بر افت فشار زیاد در عرض شیرهای کنترل نیاز دارند. فشار کاری این اکچویتورها در حدود bar ۷-۱۰ (۱۰۰-۱۵۰ Psi) می‌باشد. مزیت دیگر اکچویتورهای پیستونی نسبت به اکچویتورهای دیافراگمی، آنست که می‌توانند طوری ساخته شوند که ضربه بزرگتر و به اندازه کافی وسیعتری ایجاد نمایند.

شیرهای توقف پروسه^۱ (S/D)، معمولاً دارای فنر مقابله^۲ هستند. فشار هوا، پیستون را در خلاف فنر مقابله حرکت می‌دهد. هرگاه فشار برداشته شود، فنر، اکچویتور را به موقعیت نرمالش بر می‌گرداند. باید توجه شود که بعضی از سیستمهای S/D از پیستونهای دوکاره استفاده می‌کنند، که حرکت در هر کدام از جهت‌ها توسط فشار نیوماتیکی است. از یک مخزن هوا^۳ یا جمع‌کننده^۴ برای حرکت اکچویتور در زمانیکه در اثر حادثه‌ای، هوای تغذیه با خطأ مواجه شود، استفاده می‌شود.

شیرهای کترلی که از اکچویتورهای پیستونی استفاده می‌کنند، معمولاً از نوع فنر بارشده نیستند. بعنوان یک قاعده، این شیرهای کترلی، دوکاره بوده و شامل یک پوزیشنر می‌باشند. شیرهای دوکاره، بطور ایده‌آل شیرهای Off-On را ایجاد می‌کنند و اگر از پوزیشنر استفاده نمایند، می‌توانند موقعیت دقیقی را فراهم کنند.

-
1. Shut Down
 2. Spring Opposed
 3. Reservoir
 4. accumulator

توجه کنید که بدون استفاده از فنر مقابله، موقعیت خطا - ایمن نمی‌تواند ایجاد شود مگر از بعضی شکل‌های جمع‌آوری هوای ذخیره نیوماتیکی برای این منظور استفاده گردد.



شکل ۷-۳- اکچویتور پیستونی نیوماتیکی

(۳۷)

۳-۷- اکچویتورهای چرخ دستی^۱

همراه با بعضی از شیرهای کنترل، چرخهای دستی وجود دارند که به اکچویتورها متصل شده‌اند و هدف از آنها، تنظیم دستی موقعیت عنصر کنترل نهایی می‌باشد. چندین موقعیت وجود دارد که در آنها باید از چرخ دستی استفاده کرد.

برای مثال:

- در هنگام راه‌اندازی واحد
- در موقع اضطراری
- هنگامیکه هوای تغذیه نیوماتیکی برای اکچویتور با خط امواجه شود
- هنگامیکه برای شیر کنترل، شیر کنارگذری^۲ در نظر گرفته نشده باشد.

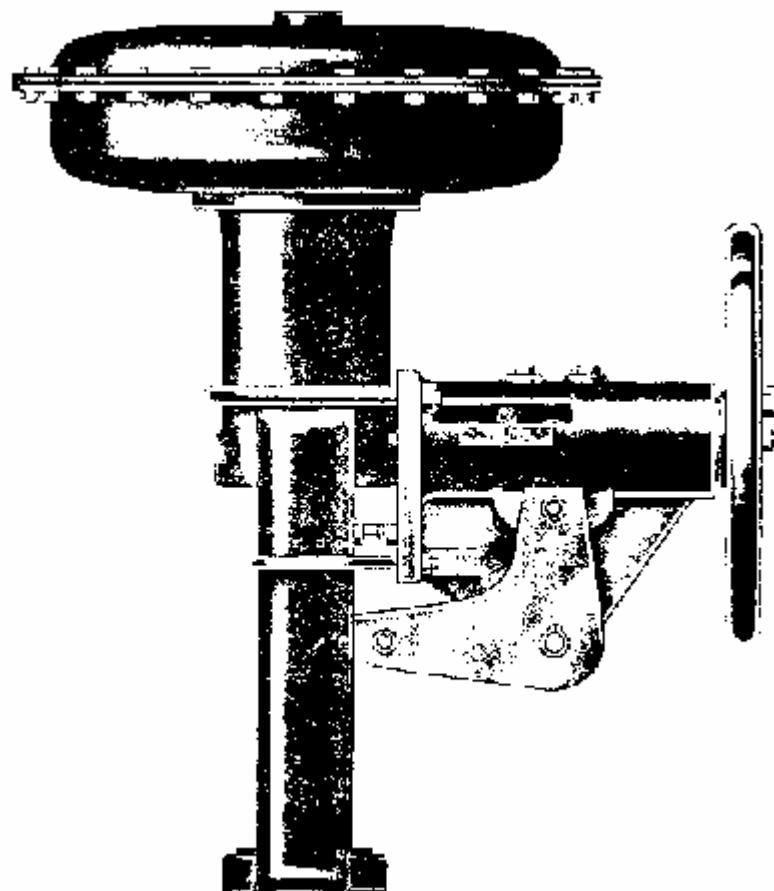
چرخهای دستی می‌توانند در بالا نصب شوند^۳ یا در پهلو نصب شوند^۴.

چرخهای دستی نصب شده در بالای شیر، در اکچویتورهای دیافراگمی با عملکرد مستقیم می‌توانند به عنوان توقف‌های قابل تنظیم استفاده شوند تا حرکت روبه‌بالا را محدود نمایند یا بطور دستی با فشار بطرف پایین دگمه Close، شیرها را بینندند. در اکچویتورهای دیافراگمی با عملکرد معکوس، چرخهای دستی می‌توانند برای تنظیم توقف جابجایی در حرکت روبه‌پایین یا فشار بطرف پایین دگمه Close برای بازکردن شیرها استفاده شوند.

چرخهای دستی نصب شده بطور جانبی، می‌توانند با اکچویتورهای با عملکرد مستقیم یا معکوس بکار روند. چرخهای دستی می‌توانند جهت محدودکردن جابجایی اکچویتور در هر جهتی بکار روند یا موقعیت شیر را بطور دستی تنظیم کنند. اما باید توجه شود که برای سرویس‌های نرمال در کنترل اتوماتیک، باید

-
1. Hand Wheel
 2. By- pass valve
 3. Top mounted
 4. Side mounted

شیردستی در موقعیت خنثی^۱ قرار داده شود تا کنترلگر بتواند بطور مؤثر سیستم را کنترل نماید.



شکل ۵-۷- چرخ دستی نصب شده از پهلو

1. Neutral

-۸- پوزیشنرهای شیر

شیر کنترل باید قادر باشد با سرعت و به طور هموار به تغییرات سیگنال کنترلی پاسخ بدهد.

در خیلی از حالت‌ها، یک شیر با اندازه مناسب و یک اکچویتور با اندازه مناسب، بدون نیاز به استفاده از پوزیشنر شیر، کافی است. اما حالت‌های معینی وجود دارند که پوزیشنر شیر باید لحظه‌گرد داد. این حالت‌ها عبارتند از:

- ◆ جاییکه فشار دیافراگم موردنیاز، بیشتر از فشار سیگنال کنترلگر است.
- ◆ برای شکستن محدوده^۱ که خروجی کنترلگر به بیش از یک شیر باید برود.
- ◆ جاییکه فاصله بین خروجی کنترلگر و اکچویتور شیر خیلی زیاد است که باید یک تأخیر بین زمان تغییر خروجی کنترلگر و در نتیجه عکس‌عمل اکچویتور ایجاد نمود.

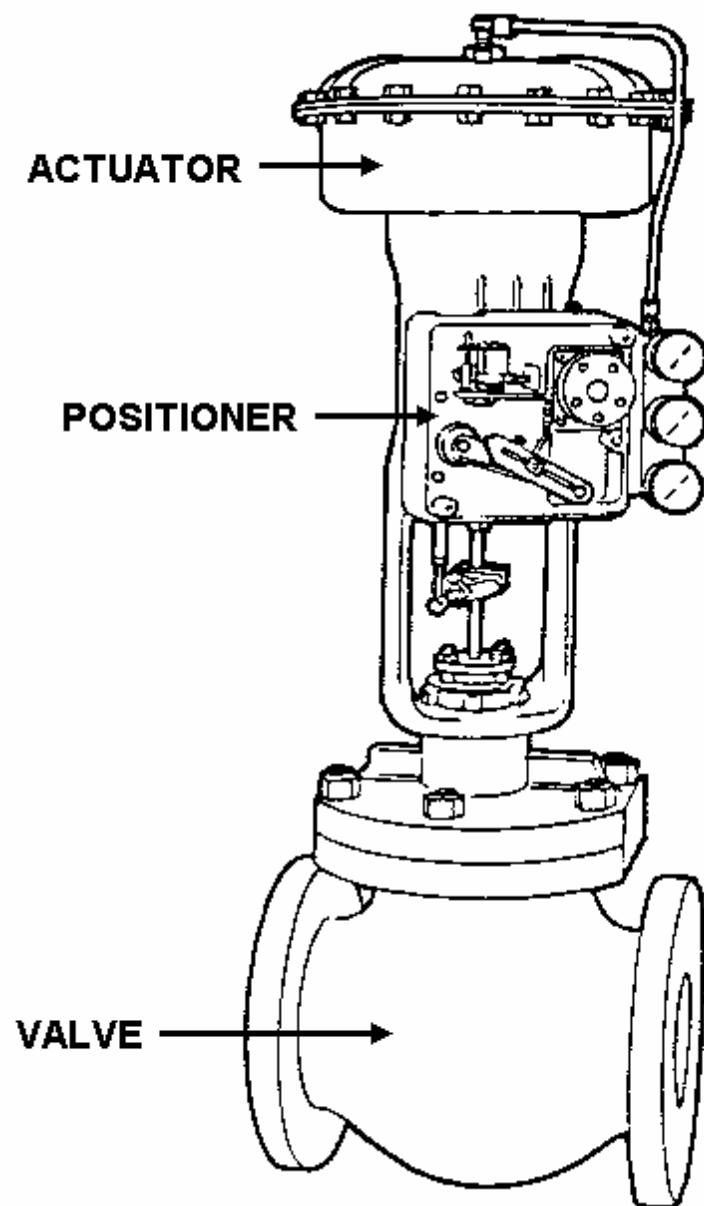
وقتی پوزیشنر شیر استفاده نشود، خروجی کنترلر مستقیماً به اکچویتور متصل می‌شود. هر تغییری در فشار خروجی کنترلر، باید بر ناحیه سطح دیافراگم مؤثر باشد. اگر حجم اکچویتور زیاد است، ممکن است برای عکس‌عمل، زمانی طول بکشد. در صورتیکه از پوزیشنر استفاده گردد، خروجی کنترلگر از طریق پوزیشنر به یک بیلوز می‌رود. حجم بیلوز در مقایسه با اکچویتور، کم است. بنابراین، تغییر خیلی کم در خروجی کنترلگر، بطور مشهودی توسط بیلوز آشکار می‌گردد. از حرکت ایجادشده توسط بیلوز برای به حرکت درآوردن شیر پایلوت یا فلاپر^۲ (اگر از سیستم فلاپر - نازل استفاده گردد) استفاده می‌شود که به نوبه باعث می‌شود حجم زیادی از هوا به سرعت وارد اکچویتور گردد، بنابراین استفاده از پوزیشنر، تضمین می‌کند که به سرعت به تغییرات سیگنال کنترل پاسخ داده شود.

1. Split Range
2. booster

از مطالب گفته شده، چنین نتیجه‌گیری می‌شود که یک پوزیشنر شیر، قادر است تغییرات کم سیگنال را به نیروی خیلی قدرتمندی برای موقعیت‌دهی عنصر کنترل نهایی تبدیل کند. اما باید توجه گردد و بوضوح فهمیده شود که در بعضی از حلقه‌های کنترل، استفاده از پوزیشنر شیر، یقیناً منجر به ناپایداری حلقه کنترل می‌گردد. این سیستمهای آنها بستند که پاسخ زمانی سریعی دارند نظیر حلقه‌های کنترل جریان سیال، حلقه‌های کنترل فشار مایعات یا بعضی از حلقه‌های کنترل فشار گاز. در این موقعیت‌ها، یکی از راه‌حل‌ها استفاده از تقویت‌کننده یا بوستر^۱ است. اگر سیستم نسبتاً کند است مثل حلقه کنترل سطح مایع یا حلقه کنترل درجه حرارت، می‌توان از پوزیشنر شیر استفاده کرد. شکل ۱-۸ شیر کنترل را به همراه پوزیشنر آن نشان می‌دهد.

1. booster

(۴۱)



شكل ٨-١- شیر کنترل و پوزیشنر

(٤٢)

طرحهای زیادی از پوزیشنر وجود دارد، اما با توجه به ساختار، پوزیشنر به سه بخش تقسیم می‌شود که عبارتند از:

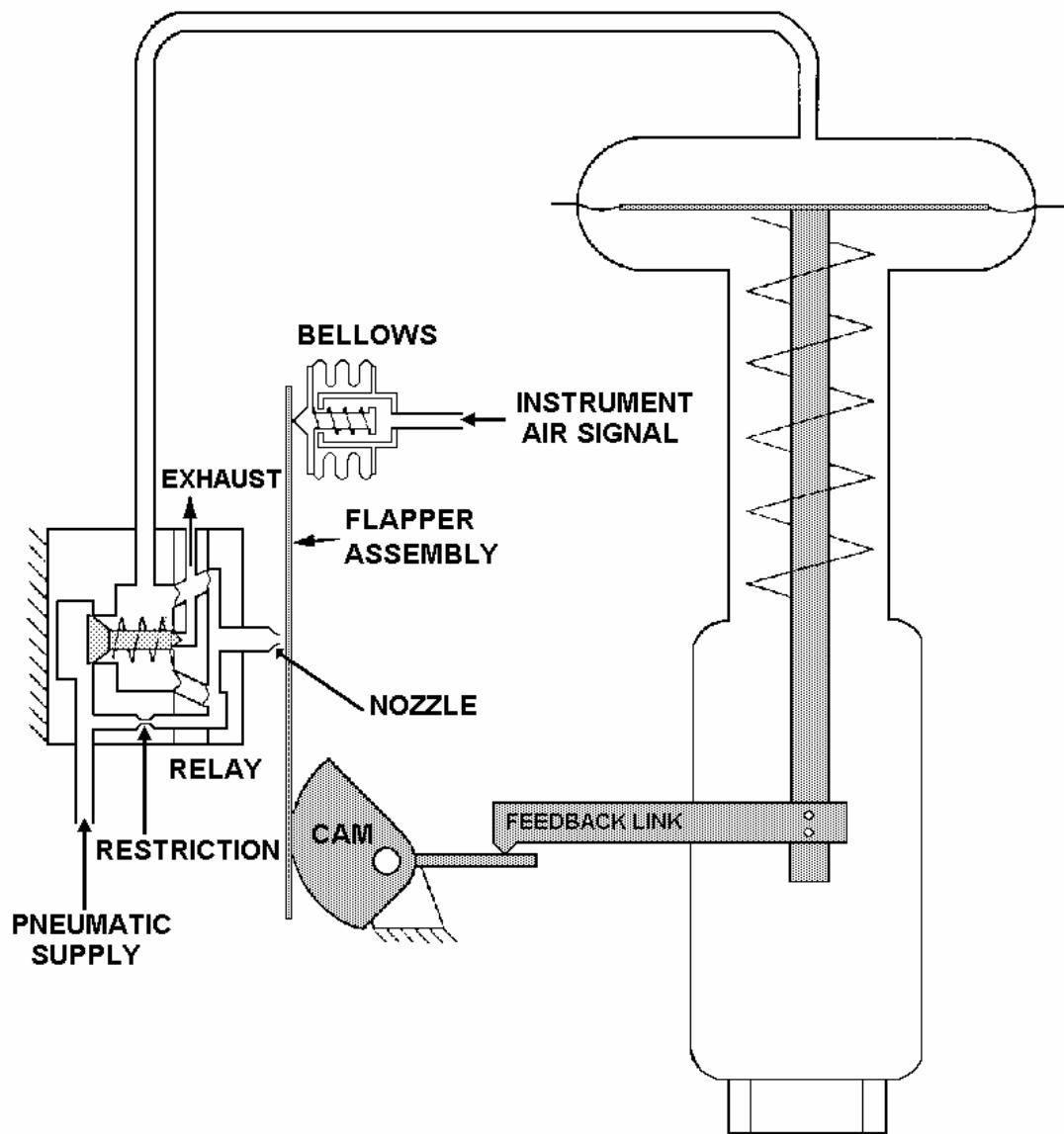
- ورودی
- خروجی
- فیدبک

بخش ورودی معمولاً شامل یک بیلوز است که سیگنال خروجی کترلگر به آن وارد می‌شود (معمولأ bar ۰-۲-۱، یا psi ۳-۱۵). با تغییر سیگنال، بیلوز منبسط یا منقبض می‌شود. بنابراین حرکت مکانیکی ایجاد می‌کند. با اتصالات مکانیکی، این حرکت به بخش خروجی منتقل می‌شود.

بخش خروجی، ممکن است شامل ساختار شیر پایلوت، فلاپر - نازل یا ساختار رله باشد. در هر حالت، هر کدام، یک تغذیه نیوماتیکی مستقل دارند.

حرکت ایجادشده در قسمت ورودی، باعث می‌شود فشار در قسمت خروجی تغییر کند. بنابراین اکچویتور شروع به حرکت خواهد کرد. اتصال فیدبکی به اکچویتور متصل شده، که قسمتی از بخش فیدبک را شکل می‌دهد.

بخش فیدبک، تعیین می‌کند که چه موقع مقدار درست فشار به اکچویتور رسیده است. برای هر اندازه‌ای از فشار سیگنال کترل، موقعیتی مرتبط با آن از اتصال فیدبک وجود دارد که سبب می‌شود سیگنال خروجی به اکچویتور، تغییرات را متوقف کند. بعارت دیگر، اگر پوزیشنر به درستی تنظیم شده باشد، اتصال فیدبک، مطمئن می‌کند که فشار نیوماتیکی به اکچویتور، مستقیماً متناسب است با سیگنال کترل از کترلگر. شکل ۸-۲، مثالی از عملکرد یک پوزیشنر شیر را بطور ساده نشان می‌دهد.



شکل ۲-۸- پوزیشنر شیر کارخانه فیشر به صورت ساده شده

(۴۴)

ابتدا بخش‌های ورودی، خروجی و فیدبک را مشخص کنید. بیلوز در بخش ورودی است و ساختار رله در بخش خروجی و بادامک^۱ و اتصال فیدبک در بخش فیدبک است.

فرض کنید که سیگنال نیوماتیکی از کنترلگر به بیلوز افزایش یابد. بیلوز منبسط شده و فلاپر را به طرف نازل حرکت می‌دهد. این سبب می‌شود فشار پشت نازل افزایش یابد که به نوبه باعث می‌شود ساختمان دیافراگم رله، شیر تغذیه را باز نماید. سپس فشار خروجی به اکچویتور، افزایش یافته، سبب حرکت میله اکچویتور به سمت پایین می‌گردد. مادامیکه آن به سمت پایین حرکت می‌کند، اتصال فیدبک را حرکت داده و آن بادامک را در جهتی می‌چرخاند که باعث می‌شود فلاپر از نازل دور گردد. در این حالت، فشار پشت نازل کاهش یافته و بنابراین شیر تغذیه رله بسته می‌شود و حرکت اکچویتور متوقف می‌گردد.

بنابراین تغییر سیگنال ورودی، یک تغییر در موقعیت اکچویتور ایجاد می‌کند. پوزیشنر، دوباره با فشار سیگنال بزرگتر، موقعیت جدید اکچویتور و اختلاف کمی در موقعیت فلاپر متعادل می‌گردد.

با کاهش سیگنال کنترلگر، بیلوز منقبض شده (به کمک محدوده فنر^۲) و فلاپر شروع به دورشدن از نازل می‌کند. فشار پشت نازل کاهش می‌یابد و بنابراین فشارهای اکچویتور در داخل رله بر نیروهای فشار نازل غلبه می‌کنند و دیافراگم رله را حرکت می‌دهند بطوریکه پورت تخلیه^۳ باز می‌شود. همانطوریکه فشار اکچویتور به هوا تخلیه می‌گردد، فنر اکچویتور، اکچویتور را به سمت بالا حرکت می‌دهد و اتصال فیدبک، بادامک را طوری می‌چرخاند که آن فلاپر را به عقب به سمت نازل حرکت می‌دهد، بنابراین فشار پشت نازل بالا می‌رود و سبب بستن شیر تخلیه می‌گردد.

-
1. Cam
 2. Spring Range
 3. Exhaust port

بنابراین می‌توان چنین نتیجه‌گیری کرد که یک سیگنال جدید، یک موقعیت جدید شیر و یک اختلاف فاصله فلاپر نازل کم ایجاد می‌کند.

پوزیشنرهای شیرها می‌توانند عملکرد مستقیم یا معکوس داشته باشند. عملکرد مستقیم به این مفهوم است که افزایش سیگنال ورودی موجب افزایش سیگنال خروجی می‌شود، در حالیکه در پوزیشنر با عملکرد معکوس، افزایش سیگنال ورودی سبب کاهش سیگنال خروجی می‌گردد.

۱-۸- مشخصات بادامک

اغلب پوزیشنرهای شیرها، موقعیت میله شیر را بصورت خطی متناسب با خروجی سیگنال کترلگر تغییر می‌دهند، اما بعضی از سازندگان، واسطه‌ای (معمولًاً یک بادامک) برای تغییر این رابطه ایجاد می‌کنند.

بادامک، که قسمتی از ساختار فیدبک را تشکیل می‌دهد، می‌تواند در فرم‌ها و شکل‌های متفاوتی ساخته شود و مشخصه‌های بازکردن سریع (بادامک ۲)، خطی (بادامک ۱) یا فرم‌های مختلفی از مشخصه‌های گلوگاهی (بادامک ۳) را مطابق شکل ۳۲-۸ شبیه‌سازی کند.

۹- متعلقات^۱ شیر کنترل

در بسیاری از حالات، شیرهای کنترل با وسایل دیگری نظیر تجهیزات زیر برای انجام یک کار خاص و رضایت‌بخش همراه می‌باشند.

- پوزیشنرهای شیر
- سوئیچ‌های محدودکننده^۲
- شیرهای سولونوئیدی^۳
- رله‌های معکوس
- مبدل‌ها^۴
- شیرهای قفل^۵
- رله‌های بوستر
- مخازن ظرفیت^۶
- چرخ‌دستی‌های قابل نصب از بالا^۷ و پهلو^۸

۱-۹- پوزیشنرهای شیر

انتخاب تجهیزات مناسب برای اجرای قابل قبول یک سیستم کنترل، نیازمند آنالیز مشخصات دینامیکی و استاتیکی هر عضو موجود مرتبط با پروسه‌ای که باید کنترل گردد، می‌باشد. در چهل سال قبل یا از اوایل پیدایش پوزیشنرهای شیرهای نیوماتیکی، سازندگان زیادی، "قوانينی سرانگشتی"^۹ مربوط به کاربرد پوزیشنرها را ایجاد کردند. این قوانین استفاده از پوزیشنر را برای مقابله با فاکتورهایی نظیر

-
1. Accessories
 2. Limit Switches
 3. Solenoid Valves
 4. Transducers
 5. Lock up Valves
 6. Capacity Tanks
 7. Top mounted
 8. Side mounted
 9. Rules of thumb

(۴۷)

ساییدگی جعبه بسته‌بندی، نامتعادلی پلاگ شیر و هیسترزیس فنر و دیافراگم دیکته کردند. قانون پیشنهاد می‌کرد که استفاده از پوزیشنر شیر، بهترین راه جهت تضمین نگهداری موقعیت پلاگ شیر، متناسب با سیگنال ابزار دقیق از کترلگر است. بر این اساس، پوزیشنرهای شیرهای زیادی که توسعه داده شدند، امروزه موجودند. اگرچه شکل‌ها، فرم‌ها و قوانین کاری متنوعی دارند، اما از نظر عملکرد، مشابه یکدیگرند.

معمولًاً پوزیشنرها در پهلوی اکچویتورهای دیافراگمی و بر روی اکچویتورهای پیستونی نصب می‌شوند. از نظر مکانیکی، به میله شیر یا پیستون طوری متصل می‌شوند که موقعیت میله می‌تواند با موقعیت پیستون که توسط کترلگر دیکته می‌شود، مقایسه گردد. شکل ۱-۹ عملکرد پوزیشنر را نشان می‌دهد.

مطابق شکل ۱-۹، تعریف دیگر پوزیشنر شیر، می‌تواند به صورت زیر باشد:
پوزیشنر شیر، برای کاربردهایی مورد نیاز است که نیروهای شیر در مقایسه با محدوده نیروی فنر اکچویتور، دارای آشفتگی^۱، افت فشار یا اصطکاک زیادی است. تحت این شرایط، سیگنال فشار خروجی کترلگر برای فراهم کردن موقعیت خطی شیر داخلی، مناسب نمی‌باشد.

پوزیشنری که مانند یک رله عمل می‌کند تا مقدار موردنیاز فشار تغذیه را بعنوان تابعی از سیگنال فشار کترلگر فراهم نماید، باید بکار رود.

پوزیشنر از هر سازنده‌ای که باشد مانند Bailey, Taylor, Foxboro, Moore و غیره، می‌تواند با شیرهای کترول M & K بکار رود. نصب آن در سایت آسان است و نقش‌های برجسته نواری و سوراخ شده^۲ آن در هر دو سمت یوغ دیافراگم فراهم شده است.

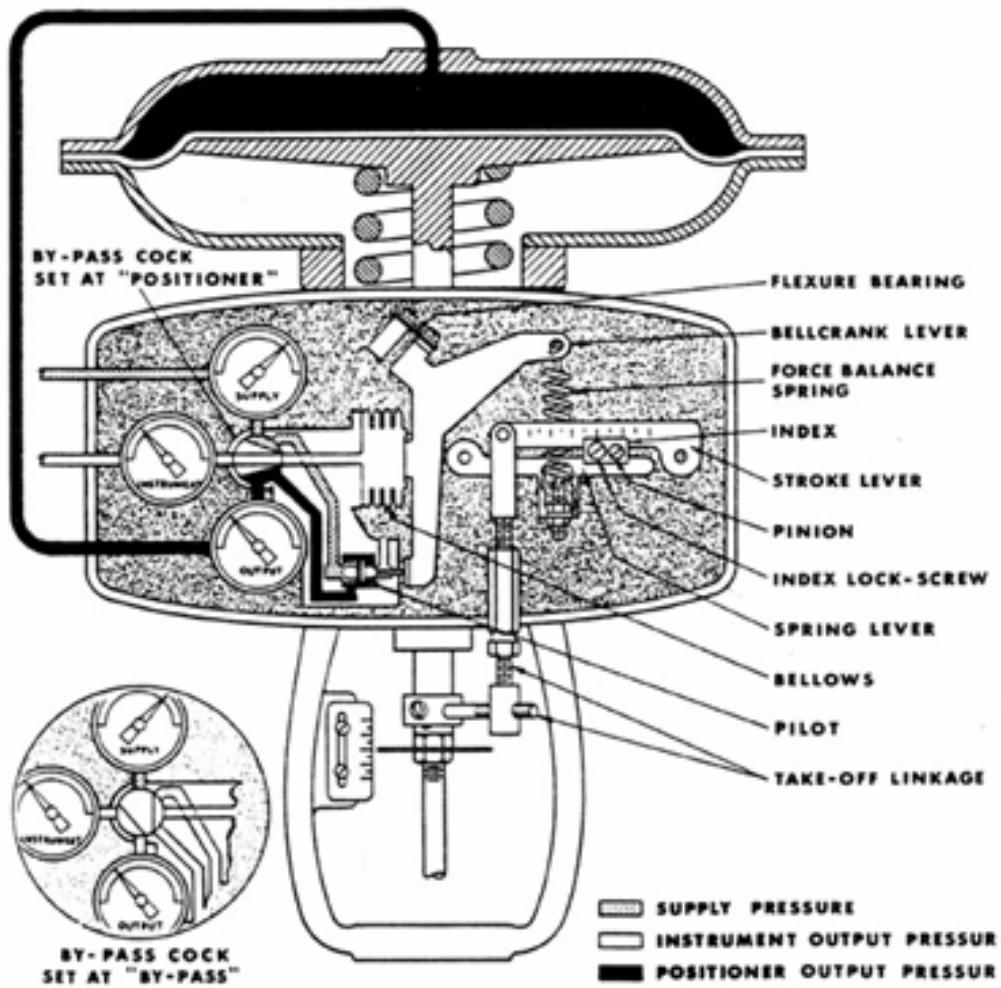
برای استفاده صحیح از پوزیشنر شیر، شرایط زیر باید تأمین گردد:

-
1. Turbulence
 2. Drilled & Tapped Bosses

- ۱- سیالات چسبنده^۱، سیالات سالیدبیرینگ^۲ یا سیالاتی که تمایل دارند شیر را بینندند.
- ۲- نیروهای با تلاطم زیاد ناشی از اندازه بزرگ شیرها، افتهای فشار زیاد یا ترکیبی از آنها.
- ۳- فشار زیاد نیاز به بسته‌بندی غیرعادی بدون نشت میله دارد.
- ۴- خط انتقال زیاد بین کترلگر و شیر کترل که می‌تواند بیانگر یک تأخیر زمانی^۳ باشد.

-
1. Viscous
 2. Solid- bearing fluids
 3. Time lag

(۴۹)



شکل ۱-۹- شماتیک یک پوزیشنر شیر نیرو - تعادل را نشان می دهد که چگونه

پوزیشنر کار می کند. مجموعه ورودی شامل گیج ها و کنار گذار است.

(Masoneilan شرکت محصول)

شکل ۱-۹ دو شیر کترل را نشان می‌دهد. یکی به پوزیشنر شیر نیوماتیکی مجهز است و دیگری به یک ترانس دیوسر (مبدل سیگنال الکترونیکی به خروجی نیوماتیکی).

پوزیشنر نیوماتیکی، هوای تغذیه را دریافت می‌کند. هوای تغذیه بعد از عبور از فیلتر هوا در فشار ۲۰ PSI تنظیم می‌گردد. سیگنال ابزار دقیق در محدوده ۳-۱۵ PSI است. خروجی رها شده بین ۳-۱۵ PSI روی دیافراگم شیر کترل می‌باشد.

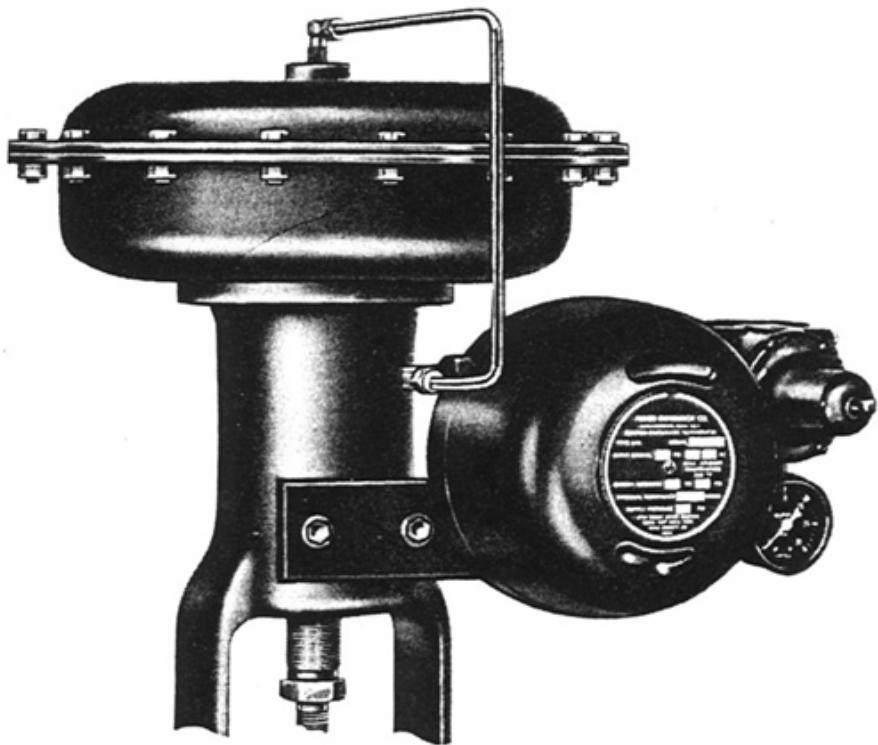
پوزیشنر الکترونیکی - نیوماتیکی، یک سیگنال الکترونیکی ابزار دقیقی $4-20 \text{ mA}$ و یک هوای تغذیه با فشار ۲۰ PSI دریافت می‌کند و یک هوای خروجی با فشار ۳-۱۵ PSI بر روی دیافراگم شیر کترل رها می‌کند. P/V به معنی پوزیشنر شیر (Valve Positioner) است. ورودی و خروجی توسط O & I مشخص می‌شوند.

۲-۹ - مبدل‌ها^۱

حلقه‌های کترول الکترونیکی، به مبدل الکتریکی به نیوماتیکی در هنگامی که شیر کترول به صورت نیوماتیکی عمل می‌کند، نیاز دارند. مطابق شکل ۲-۹، مبدل ممکن است روی اکچویتور نصب شود. اگر شیر کترول در معرض لرزه^۲ قرار دارد، باید پوزیشنر، روی یک پایه محکم^۳ نزدیک، به جای روی شیر نصب شود.

-
1. Transducers
 2. Vibration
 3. Rigid Support

(۵۱)



شكل ٢-٩ - مبدل الکترویکی به نیوماتیکی نصب شده روی اکچویتور نیوماتیکی
(Fisher) محصول شرکت

(٥٢)

۳-۹- شیرهای سولونوئیدی^۱

شیر سولونوئیدی، ترکیبی از دو بخش با عملکرد پایه‌ای است، شیر و سولونوئید.

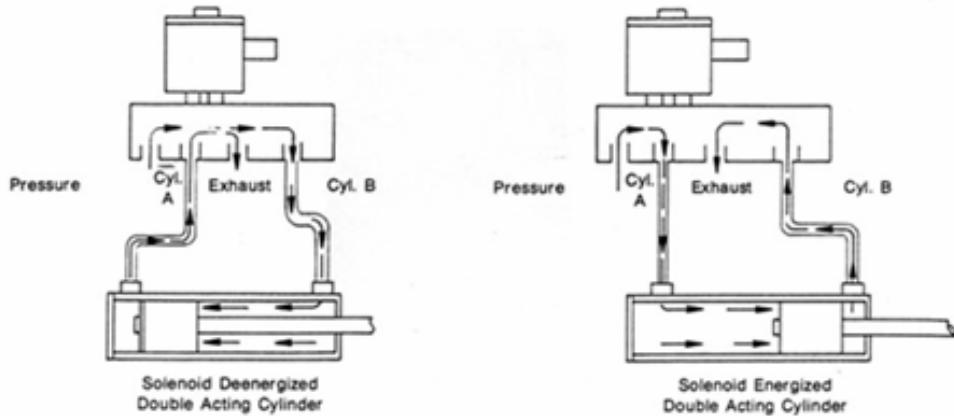
انواع مختلفی از شیرهای سولونوئیدی وجود دارند که عبارتند از:

- عملکرد مستقیم
- عمل براساس پایلوت داخلی
- عمل براساس پایلوت خروجی
- دوراهه
- سهراهه
- چهارراهه

شكل ۳-۹ و شکل ۴-۴ انواع مختلف شیرهای سولونوئیدی را نشان می‌دهد.

این شیرها، در قالب‌های متفاوتی وجود دارند تا برای طبقه‌بندی‌های الکتریکی مختلف، مناسب باشند و با توجه به مشخصات الکتریکی همانند مشخصات مکانیکی و عملکردی، متنوع هستند. وظیفه شیر سولونوئید فراهم کردن سوئیچینگ قطع و وصل^۲ در سیستم می‌باشد. این شیرها، در یک سیستم نیوماتیکی یا سیستم مایع همان کاری را انجام می‌دهد که یک رله برقی در سیستم برقی انجام می‌دهد. از این شیرها، همیشه در ارتباط با کنترل شیر برای بازکردن یا بستن شیر در شرایط از قبل تعیین شده یا محدودیت‌ها، استفاده می‌شود.

1. Solenoid Valves
2. On- Off Switching



سولونوئید غیرفعال

سیلندر دوکاره

سولونوئید فعال

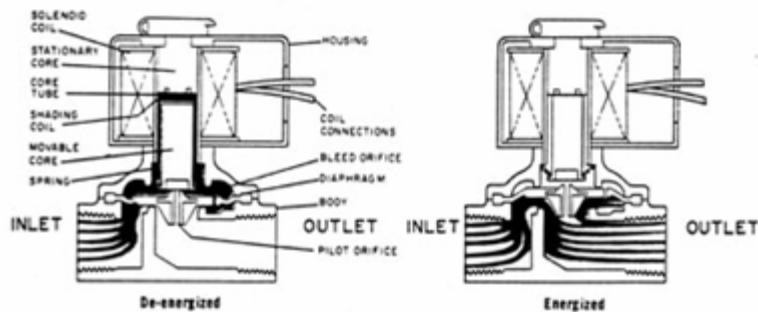
سیلندر دوکاره

شکل ۳-۹

شیرهای چهارراهه برای عمل سیلندرهای دوکاره استفاده می‌شوند. در شکل سمت راست، زمانیکه سولونوئید فعال^۱ می‌شود، سیلندر سمت چپ از پورت A، تحت فشار قرار می‌گیرد و سیلندر سمت راست از پورت B تخلیه می‌شود. در شکل سمت چپ، سیلندر سمت راست از طریق پورت B تحت فشار قرار می‌گیرد و سیلندر سمت چپ از طریق پورت A، تخلیه می‌شود.

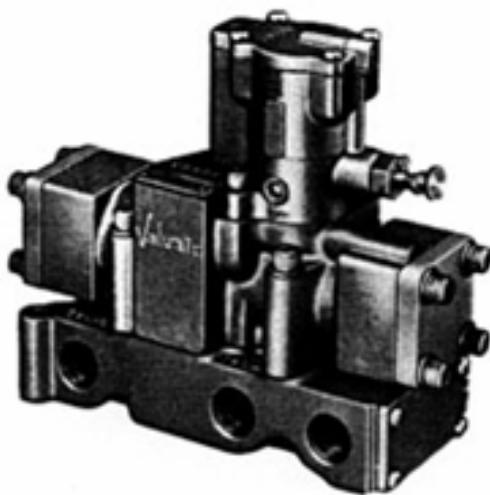
1. Energize

(۵۴)



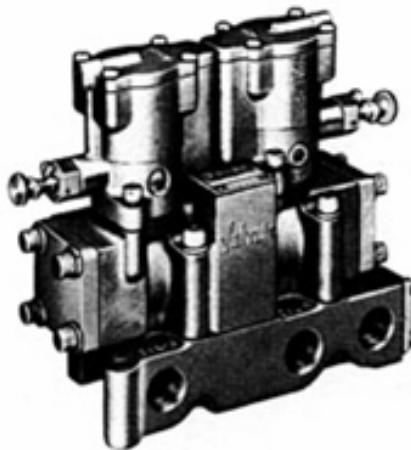
شکل ۹-۴ سولونوئید غیرفعال

سولونوئیدهای با کارکرد پایلوت^۱، از فشار خط، برای فراهم کردن قدرت بازکردن شیر بوسیله بازکردن یک اوریفیس پایلوت هنگامیکه سیمپیچ فعال شده است، استفاده می‌کنند (محصول شرکت (Automatic Switch



شکل ۶-۹ شیر با کارکرد پایلوت که از یک سولونوئید برای کار شیر استفاده می‌کند (محصول شرکت Bellows- Valvair (IBEC

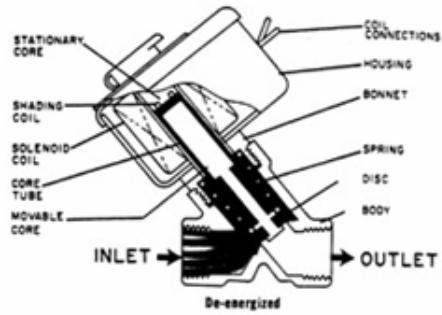
1. Pilot Operated



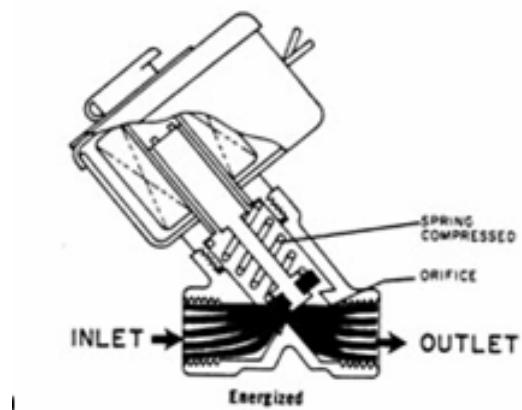
شکل ۷-۹ استفاده از دو سولونوئید، هنگامیکه در اثر فقدان برق، عمل شیر معکوس، نامطلوب است. (محصول شرکت Bellows- Valvair)

شیر سولونوئیدی، برای به حرکت درآوردن آرمیچر یا میله شیر در یک میدان مغناطیسی که جریان سیال را کنترل نماید، از یک سیمپیچ مغناطیسی استفاده می‌کند. شیرهای سولونوئیدی یا کاملاً باز هستند و یا کاملاً بسته و بوسیله سیگنانالهای الکتریکی از مکان‌های دور فعال می‌شوند. با اتصال جریان الکتریسیته به آهنربای الکتریکی، یک میدان مغناطیسی در سیمپیچ شیر ایجاد شده که موجب جابجایی هسته آن می‌گردد. پیستونی^۱ به دیسک شیر متصل شده است که اوریفیس را باز می‌کند یا می‌بندد. این باز یا بسته شدن اوریفیس به این بستگی دارد که شیر فعال شده تا باز کند^۲ یا فعال شده که ببندد^۳ (شکل‌های ۸-۹ تا ۱۱-۹ را مشاهده کنید).

-
1. Plunger
 2. Energized to Open
 3. Energized to Close

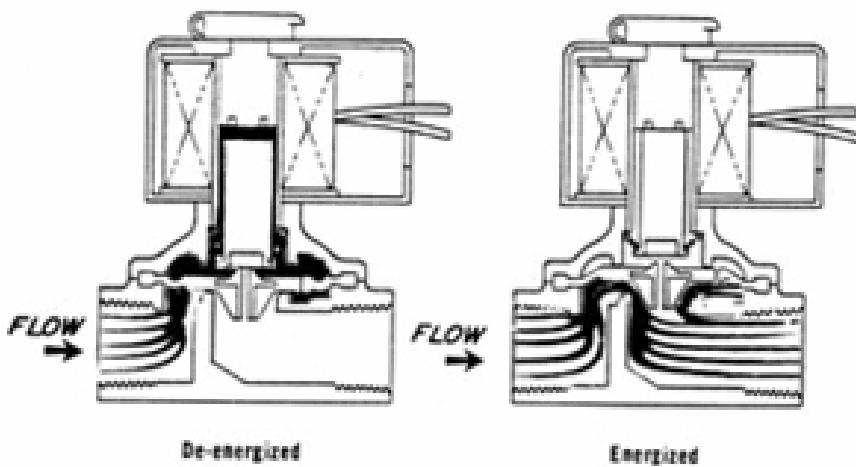


شکل ۸-۹ شیر سولونوئیدی در موقعیت غیرفعال - بدون برق
(Automatic Switch محفوظ شرکت)



شکل ۹-۹ شیر سولونوئیدی در موقعیت فعال - برق دار
(Automatic Switch محفوظ شرکت)

(۵۷)



شکل ۱۱-۹ غیرفعال

شکل ۱۰-۹ فعال

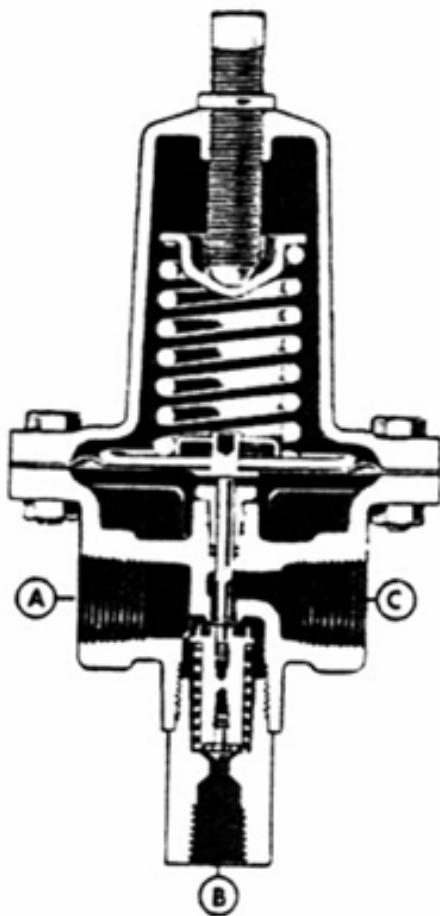
شیر دوراهه، هر دو موقعیت فعال و غیرفعال را نشان می‌دهد.

(Automatic Switch
محصول شرکت

۹-۴- شیرهای حبسی^۱

در کاربردهای خاصی، ممکن است نیاز باشد که یک شیر کنترل دیافراگمی، در آخرین موقعیت کنترل شده، زمانیکه اشکالی در هوای تغذیه آن بوجود آمده، باقی بماند. شکل ۱۲-۹ شیری را نشان می‌دهد که برای این منظور استفاده می‌شود و شکل ۱۳-۹ طریقه نصب یک نمونه شیر حبسی را نشان می‌دهد.

1. Lockup

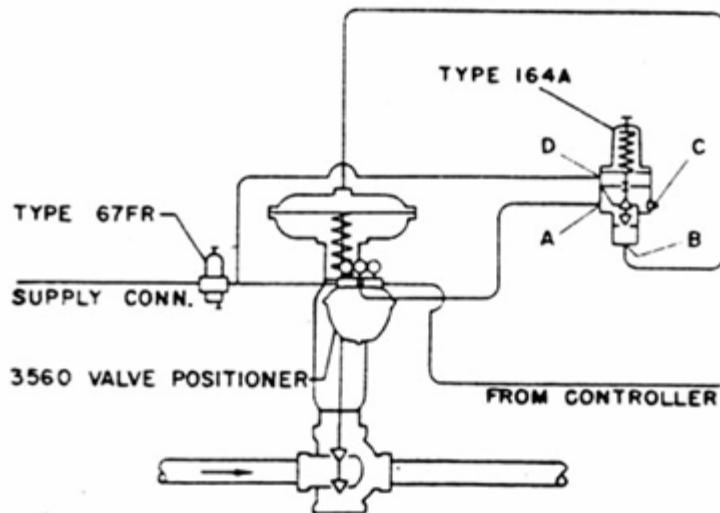


شکل ۱۲-۹ شیر حبسی که برای نگهداری شیر در آخرین موقعیت آن هنگام

بروز خطا در هوای تغذیه استفاده می‌شود.

(محصول شرکت فیشر^۱)

1. Fisher Controls Co.

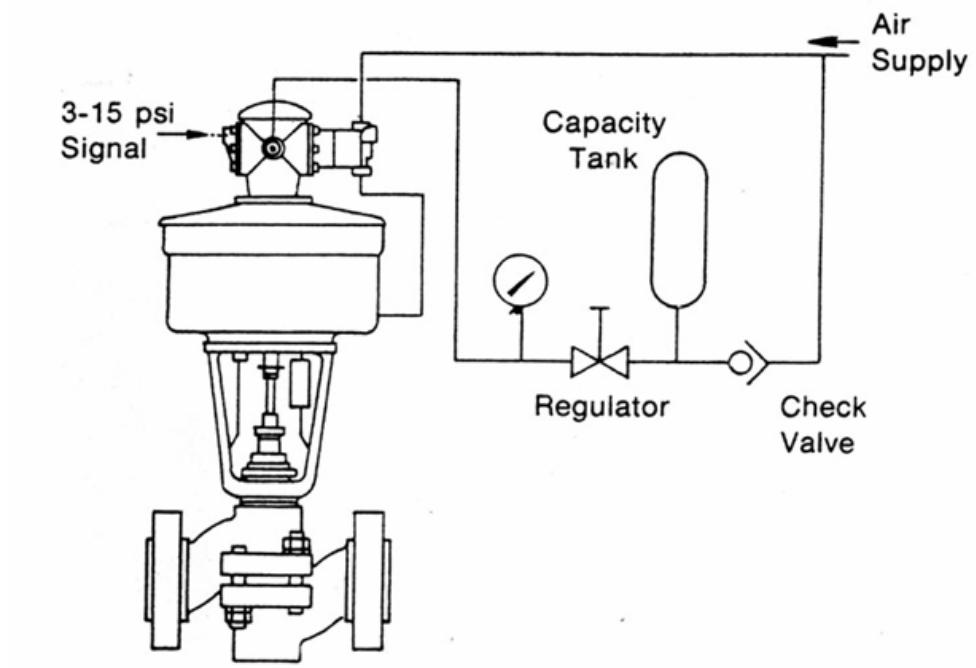


شکل ۱۳-۹ شماتیک نصب یک شیر حبسی نیوماتیک نمونه
(محصول شرکت فیشر)

۱-۵-۹- مخزن ذخیره^۱

اکچویتورهای نیوماتیکی بدون فنر در هنگام ایجاد اشکال در هوای تغذیه، ممکن است در آخرین موقعیت باقی بمانند. اما با توجه به نیروهای اعمالی به پلاگ شیر، در اثر نشتی، به آرامی به موقعیت باز یا بسته می‌روند. برای رفع این مشکل و زمانیکه لازم است که یک شیر در مقابل فشار خط، باز یا بسته شود، از یک مخزن ذخیره با حبس هوا استفاده می‌کنیم. شکل ۱۴-۹ یک آرایش نمونه برای این منظور را نشان می‌دهد. این فشار هوای ذخیره شده، بدون توجه به اندازه و جهت نیروهای درگیر، هنگامیکه اشکالی برای هوای تغذیه رخ دهد، بازکردن یا بستن مثبتی را برای شیر فراهم می‌کند.

1. Capacity Tank



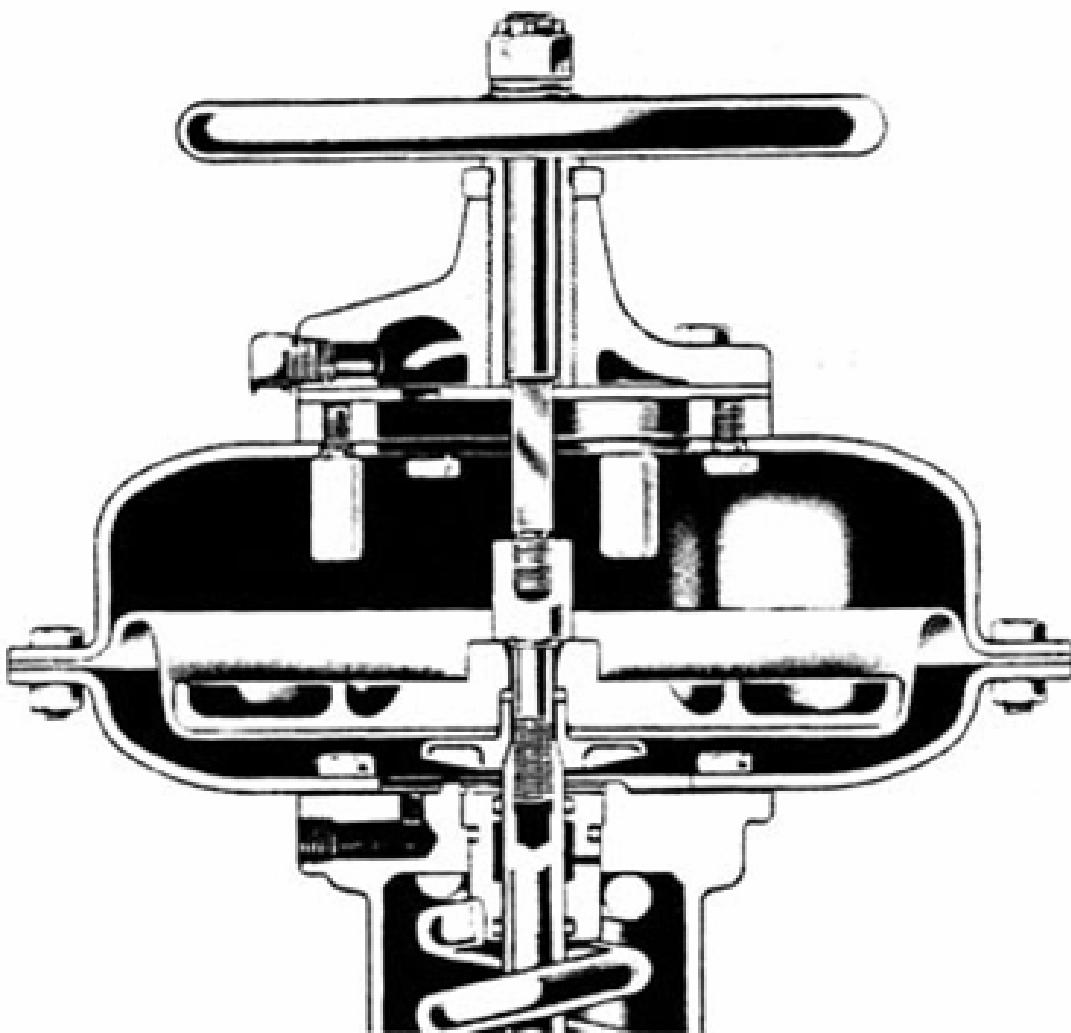
شکل ۱۴-۹ دیاگرام شماتیک یک سیستم حبس هوا با یک مخزن ذخیره برای عملکرد شیر در هنگام از دست دادن هوای تغذیه
(ITT Hammel Dahl/ Conoflow شرکت محصول)

۶-۹- چرخ‌های دستی^۱

چرخ‌های دستی (مطابق شکل‌های ۱۵-۹ و ۱۶-۹)، ممکن است برای عملکرد دستی شیرهای کنترل در هنگام استفاده بطور اضطراری، در طول راهاندازی یا هنگامی که هوای تغذیه در اثر اشکالی قطع شود، بکار می‌روند.

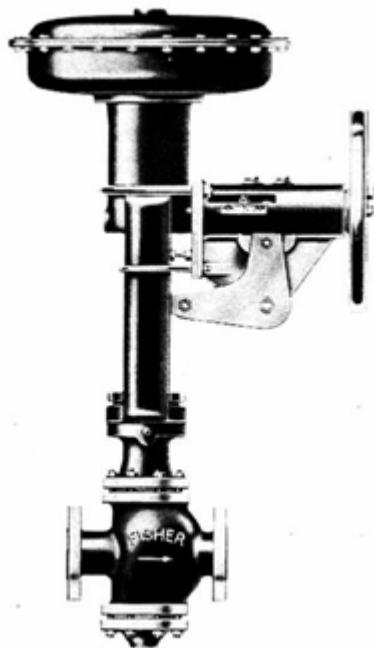
1. Hand wheels

(۶۱)



شکل ۱۵-۹ چرخ دستی نصب شده در بالای اکچویتور دیافراگمی
(محصول شرکت فیشر)

(۶۲)

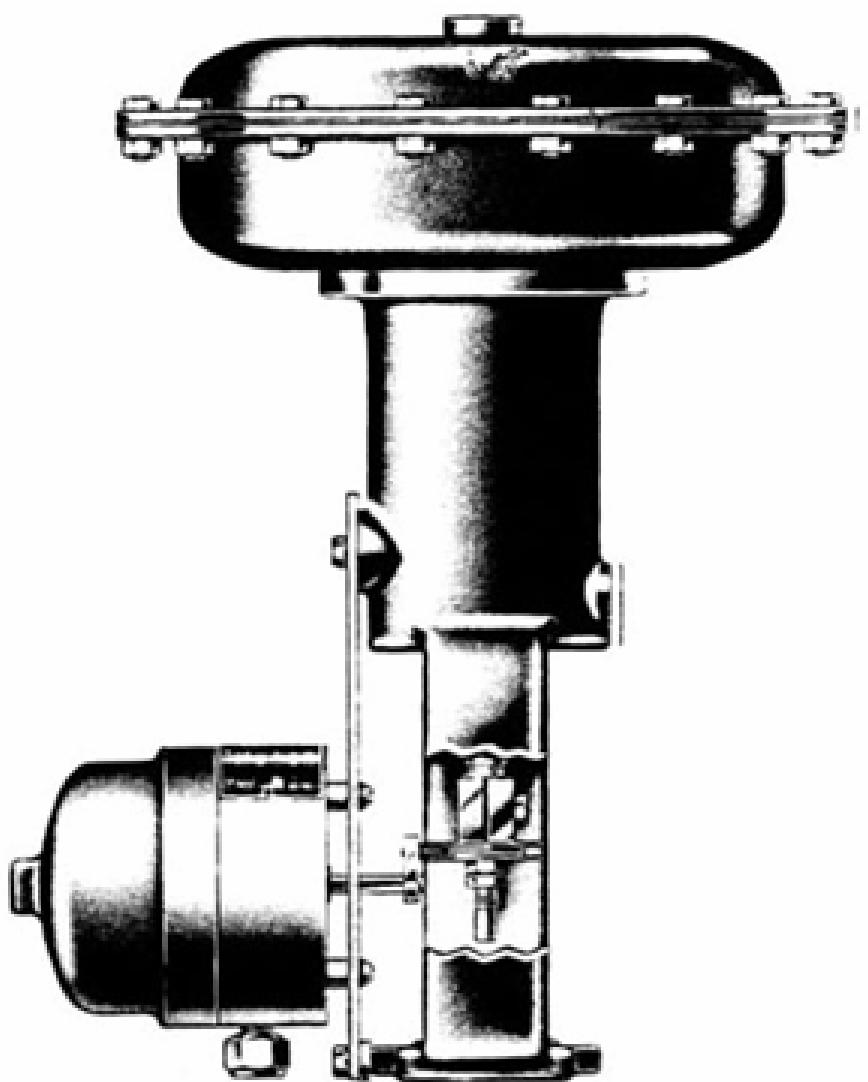


شکل ۱۶-۹ چرخ دستی نصب شده در پهلوی اکچویتور دیافراگمی
(محصول شرکت فیشر)

۷-۹- سوئیچهای محدود کننده

سوئیچهای محدود کننده، ممکن است روی شیرها نصب شوند تا موقعیت شیر را نشان دهند، سیگنال آن برای فعال کردن شیر سولونوئیدی، آلام ها یا رله ها بکار رود (شکل ۱۷-۹). به طور مشابه، شیرهای سولونوئیدی ممکن است برای باز کردن یا تخلیه شیرها از راه دور بکار روند (شکل ۹-۱۸).

(۶۳)

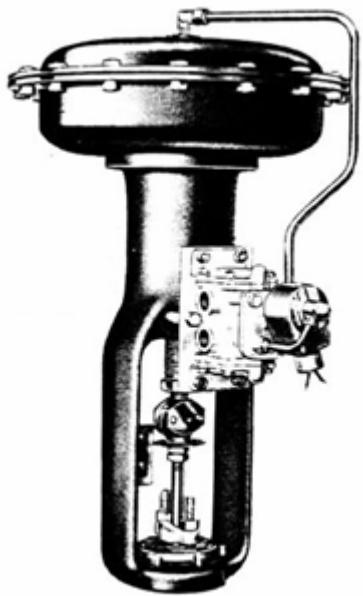


شکل ۱۷-۹ متعلقاتی که ممکن است روی شیر نصب شوند شامل یک سوئیچ

محدودکننده، روی یوگ شیر نشان داده شده است.

(محصول شرکت فیشر)

(۶۴)

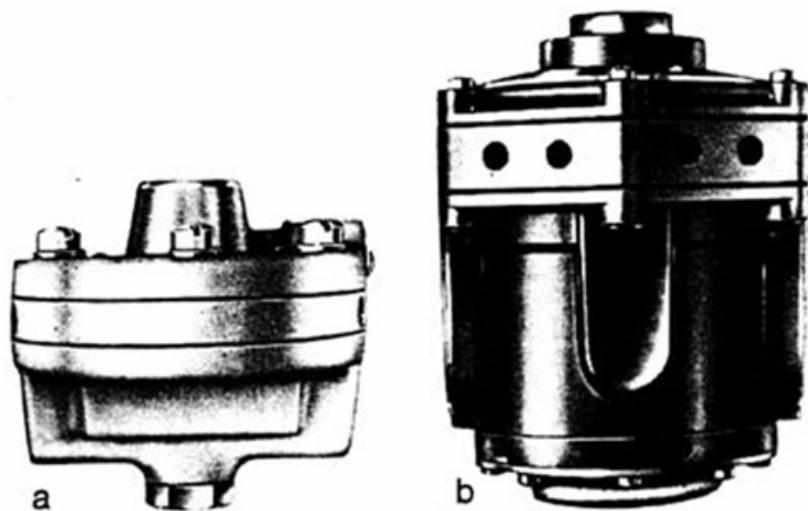


شکل ۱۸-۹ شیر سولونوئیدی که روی اکچویتور دیافراگمی نصب شده است
(محصول شرکت فیشر)

۸-۹- رله‌های تقویت‌کننده^۱ (بوستر)

رله‌های تقویت‌کننده (مطابق شکل ۱۹-۹) برای کاهش زمان عقب‌افتادن^۲ (تأخیر)، که ناشی از فاصله طولانی خطوط انتقال است یا زمانیکه ظرفیت خروجی کنترلگر برای تجهیزات با تقاضای زیاد (مانند اکچویتورهای با دیافراگم بزرگ) مناسب نیست، بکار می‌روند.

-
- 1. Booster Relays
 - 2. Regulators



شکل ۱۹-۹ رله‌های تقویت‌کننده نیوماتیکی

(محصول شرکت Masoneilan)

۹-۹-۱- رگولاتورهای^۱ تغذیه فشار با فیلتر و تله رطوبت^۲

رگولاتورهای تغذیه فشار برای کاهش فشار هوای تغذیه مورد نیاز سایت شامل

پوزیشنرهای شیرها و سایر تجهیزات کنترل بکار می‌روند.

فشارهای هوای تغذیه کاهش داده شده متداول، ۲۰ psi و ۳۰ psi است.

رگولاتور می‌تواند به صورت نیپل یا با پیچ به اکچویتور وصل شود.

-
1. Regulators
 2. Moisture Trap

فهرست

۱	۱- شیرهای کنترل
۱	۱-۱- مقدمه
۳	۲- اصطلاحات فنی شیر کنترل
۳	۲-۱- بدن شیر
۴	۲-۲- درپوش شیر
۴	۲-۳- مجتمعه جعبه بسته‌بندی
۶	۲-۴- تریم شیر
۷	۲-۵- یوغ
۷	۲-۶- اکچویتور
۸	۳- خط ایمن
۱۰	۴- انواع شیر
۱۰	۱-۴- شیرهای تک و رودی
۱۳	۲-۴- شیرهای دو و رودی
۱۵	۳-۴- پلاگ متعادل شده و بدن‌های قفسه‌ای شکل
۱۷	۵- شیرهای با محور چرخان
۱۷	۱-۵- شیر پروانه‌ای
۱۹	۲-۵- شیر توپی
۲۰	۳-۵- شیرهای با پلاگ مرکزی چرخان
۲۲	۶- مشخصات جریان عبوری از شیر کنترل
۲۵	۶-۱- بازکردن سریع

۲۶	۲-۶- خطی
۲۷	۳-۶- خطی اصلاح شده
۲۸	۴-۶- درصد مساوی
۲۹	۵-۶- سهمی اصلاح شده
۳۰	۶-۶- شیرهای با تنظیم قفسه
۳۲	۷- اکچویتورها
۳۲	۱-۷- اکچویتورهای دیافراگمی تک کاره
۳۶	۲-۷- اکچویتورهای پیستونی
۳۸	۳-۷- اکچویتورهای چرخ دستی
۴۰	۸- پوزیشنرهای شیر
۴۶	۱-۸- مشخصات بادامک
۴۷	۹- متعلقات شیر کنترل
۴۷	۱-۹- پوزیشنرهای شیر
۵۱	۲-۹- مبدل‌ها
۵۳	۳-۹- شیرهای سولونوئیدی
۵۸	۴-۹- شیرهای حبسی
۶۰	۵-۹- مخزن ذخیره
۶۱	۶-۹- چرخ‌های دستی
۶۳	۷-۹- سوئیچ‌های محدودکننده
۶۵	۸-۹- رله‌های تقویت کننده (بوستر)
۶۶	۹-۹- رگولاتور تغذیه فشار با فیلتر و تله رطوبت

نام کتاب : شیرهای کنترل
ترجمه و تنظیم : حمید ربانی
حروفچین : راهله ازگان
ناشر : آموزش و بهسازی نیروی انسانی شرکت ملی گاز ایران
(آموزش فنی و تخصصی)
نوبت چاپ : اول
تاریخ انتشار : بهار ۱۳۸۴
چاپ از : چاپخانه شرکت ملی گاز ایران
حق چاپ برای ناشر محفوظ است.

شیرهای کنترل

Control Valves

دیباچه کتب آموزشی دوره عمومی آموزش فنی

(Common Course)

بدواستخدام

یکی از اهداف شایان کشورهای جهان سوم رشد و توسعه اقتصادی در کوتاهترین زمان ممکن و با حفظ ارزش‌های فرهنگی آن کشورها می‌باشد. جهت تحقق این اهداف و تعمیم مفاهیم جدید و تکنولوژیهای پیشرفته، ناگریز آموزش‌های عمومی و اختصاصی بطور مستمر ضرورت می‌یابد.

با تحول روزافروزن جهان علم و رشد دائم دانش بشری دیگر نمی‌توان به شیوه‌های آموزشی "باری بهر جهت" یا "آزمون و خطا" بسته نمود و می‌بایست به آموزش بعنوان یک فرآیند مستمر نگریسته؛ با برنامه‌های آموزشی نظاممند ضمن پریزی ساختار دانش لازم و خلاق، در نزد کارکنان انگیزش و توانایی لازم جهت خودآموزی و بهره‌مندی دائمی ایشان از منابع و مراجع علمی و اطلاعاتی بروز (انگلیسی و فارسی) را ایجاد نمود.

بدین منظور و به اتکاء تجارب آموزشی، آموزش شرکت ملی گاز مبادرت به تدارک یک سلسله مباحث فنی و تخصصی پیرامون دانش، اطلاعات و استانداردهای صنعت گاز نمود که بصورت کتب یا مجموعه‌هایی به زبان انگلیسی و فارسی تألیف و تدوین شدند بگونه‌ای که در قالب دوره‌های عمومی کارآموزی بدواستخدام در رسته‌های مختلف شغلی قابل تدریس می‌باشند، تا در فرآیندی کوتاه‌مدت ضمن ارائه دانش‌های لازم کارکنان جدید‌الاستخدام، آمادگی کافی از لحاظ تسلط به "زبان انگلیسی" و آشنایی با "مفاهیم علمی کاربردی بنیادی صنعت" را در ایشان ایجاد نماید.

(الف)

کتاب حاضر از مجموعه کتبی است که بدین منظور تدوین گردیده است و در تدارک آن تلاش لازم جهت ارائه تفهیمی مطالب بنیادی شده است تا در جنب منابع انگلیسی به درک مفاهیم و واژه های کلیدی و اصطلاحات فنی رایج در صنعت یاری رساند.

در اینجا شایان ذکر است از کلیه عزیزانی که در تهیه و تدوین این مجموعه های آموزشی همکاری نموده اند، کمال تشکر و قدردانی گردد.
امید است با تأییدات الهی و همکاری و مساعدت مسئولان ذیربسط در جهت رشد نیروی انسانی کارآمد توفيق یابیم.

(آموزش و تجهیز نیروی انسانی)
«آموزش فنّی - تخصصی»

(ب)